GHD HARTMANN international
Vertretungen in über 35 Ländern – siehe www.ghd.net

# GRUPPIEREN

## STV 30
STAPELAUTOMAT

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Baumaße: | Länge: kundenspezifisch, ab ca. 1000 mm<br>Breite: ca. 1200 mm<br>Einlaufhöhe: ca. 1500 mm<br>Auslaufhöhe: ca. 1050 mm<br>(Baumaße können kundenspezifisch variieren.) |
| Produktabmessungen: | produktspezifisch: flache Produkte, rund, quadratisch oder rechteckig<br>Breite: ca. 80-150 mm<br>Länge: ca. 80-150 mm<br>Höhe: ca. 8-15 mm<br>(andere Abmessungen auf Anfrage) |
| Leistung: | je Stapelspur bis zu 80 Produkte / min |
| Anschlusswerte: | 230/400 Volt / 50 Hz |
| Anschlussleistung: | ca. 2,0 kW |
| Luftanschluss: | min. 6,0 bar (ISO 8573-1) |

**Mögliche Zusatzausrüstung:**
› Produktspezifische Wechselkassetten
› Ausführung kundenspezifisch abhängig vom Produktspektrum
› Automatisierung durch Gruppierer, Schneider und Verpackungsmaschine

18 A

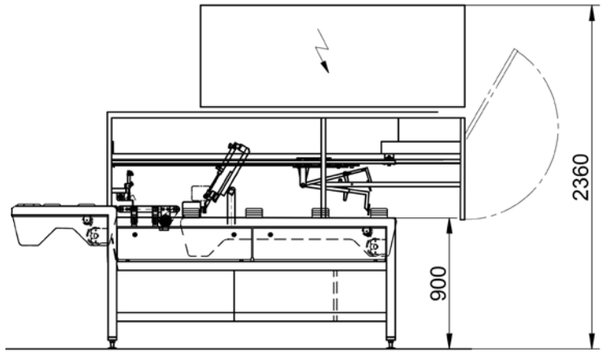
**GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH**
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

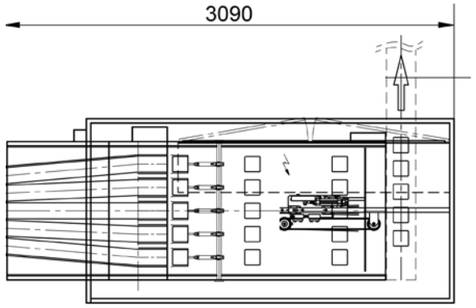
› STV 30
› STV 40
› STV 50
› STV 60

# STV 30

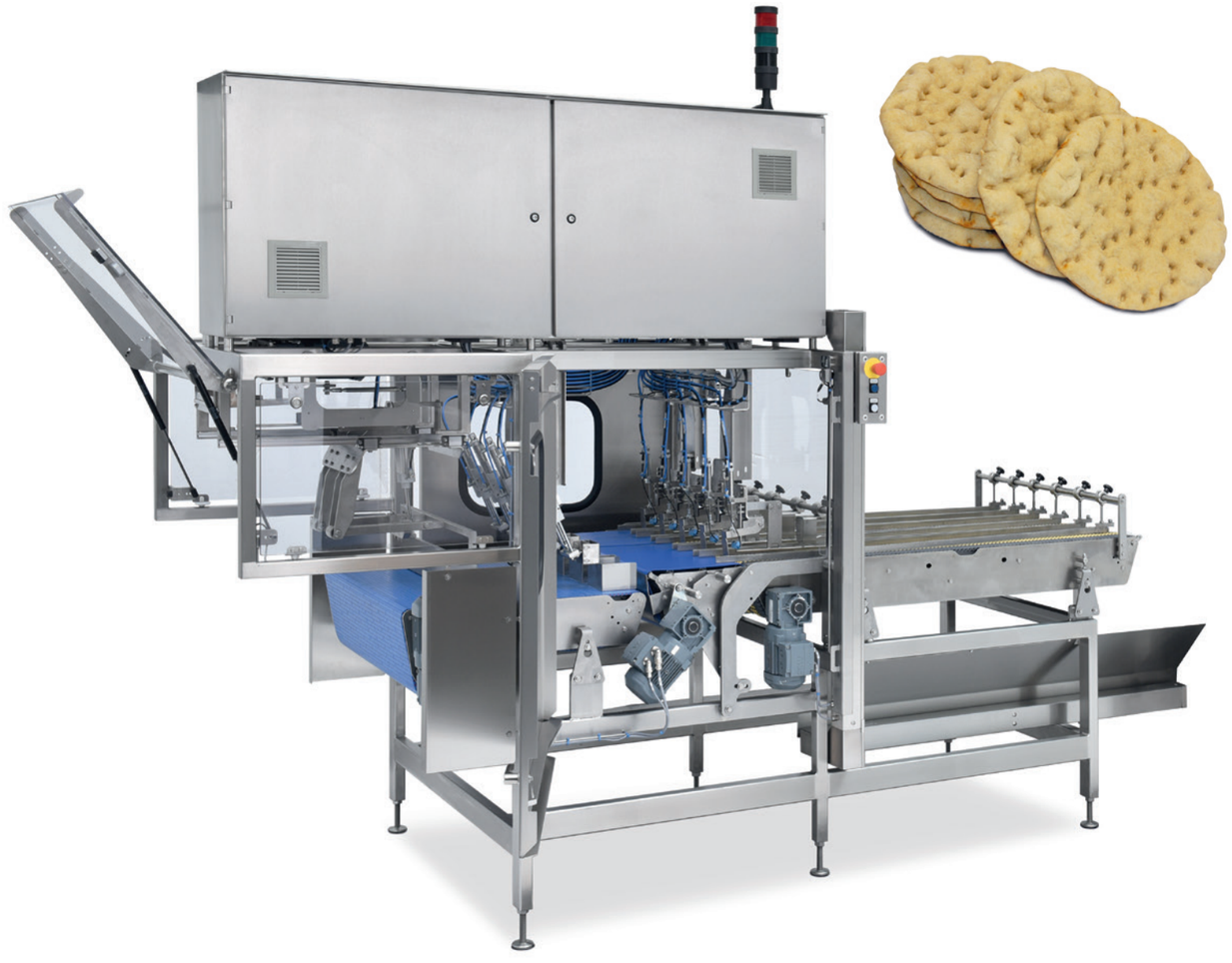
## Stapelautomat

Vollautomatische Maschine zur Bildung von Produktstapeln, die je nach Leistungsanforderung, Produktart und Produktformat spezifisch ausgestattet werden kann. Die Einzelprodukte werden kontinuierlich in Bahnen zugeführt und in Laufrichtung gestapelt. Nach erfolgter Stapelbildung erfolgt eine Freigabe von Stapeln zur Weiterleitung an eine nachfolgende Verpackungsmaschine. Die übersichtliche und gut zugängliche Bauweise ermöglicht eine einfache Einstellung, Reinigung und Kontrolle.

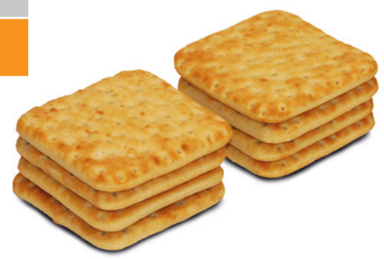



Unverbindliche Angebotszeichnung.







**STV 30 im Überblick**

- Kontinuierlicher geordneter Produktzufluss
- Stapelbildung nach vorgewählter Einstellung
- Geschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Einlaufstecke mit verstellbaren Kanälen
- Optionale Wechselkassetten für verschiedene Produktformate
- Stapelübergabe kundenspezifisch wahlweise an eine oder zwei Verpackungsautomaten

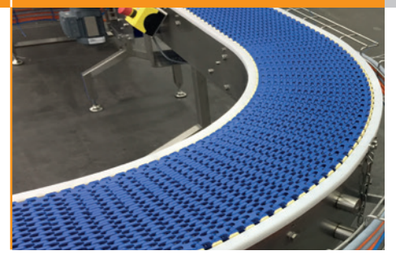
**Optimal:**
Gute Übersicht und Zugänglichkeit für Produktwechsel und Reinigung.

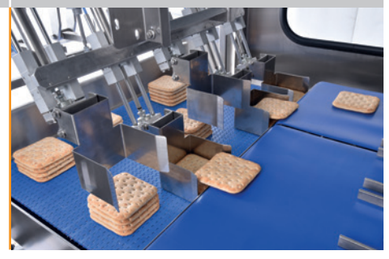


**Optimal:**
Gesteuerte Stapelübergabe an das nachfolgende Verpackungssystem.



**Optional:**
Vor- und nachgeschaltete Geräte von Hartmann zum Transport, Verteilen, Schneiden, und Verpacken der Produkte.



**Optimal:**
Separate Zulaufkanäle zur kontinuierlichen Stapelbildung.

**Optimal:**
Wechselbare produktspezifische Stapelkassetten.