



# ГРУППИРОВАНИЕ

## STV 40 СТЕК МАШИНА

### Спецификации

размеры:	Длина:	около	4000 мм
	Ширина:	около	1200 мм
	Высота входа:	около	1500 мм
	Высота носика:	около	950 мм
	(Размеры могут варьироваться в зависимости от клиента)		
Размеры продукта:	Диаметр:	150-360 мм / 6 " - 14"	
	Высота:	от 8 мм / 5/16 "	
	(другие размеры по запросу)		
Производительность:	до 80 изделий / мин на одну дорожку укладки		
Значения подключения:	230/400 вольт / 50 Гц		
Подключенная нагрузка:	около 5,0 кВт		
Воздушное соединение:	мин. 6,0 бар (ISO 8573-1)		

#### Возможное дополнительное оборудование:

- › Путь печати для сглаживания продуктов
- › Контроль продукта и отказ
- › Распределитель впускной линии
- › Автоматический токарь продукта

20 A



› STV 40

#### GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Германия

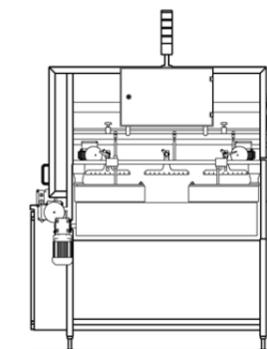
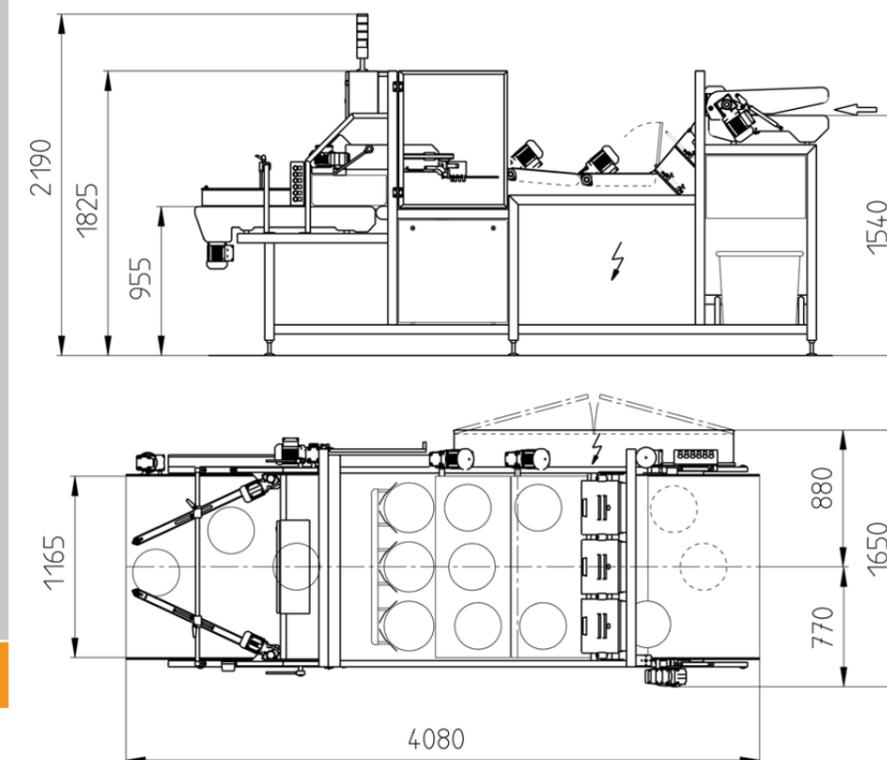
тел.: +49 (0) 52 50.98 43-0  
Факс +49 (0) 52 50.98 43-33

Интернет: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
Email: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)

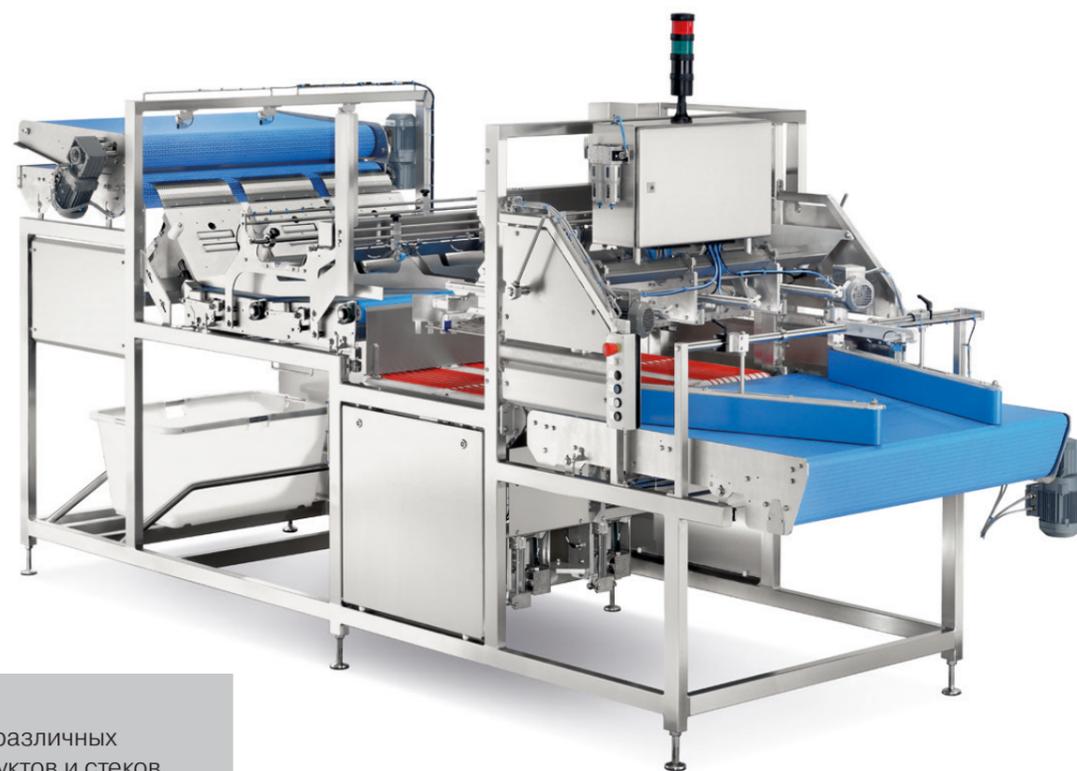
# STV 40

## автоматический укладчик

Полностью автоматическая машина для формирования продуктовых стопок, которая может быть специально оборудована в зависимости от требований к производительности, типа продукта и формата продукта. Отдельные продукты непрерывно укладываются в направлении движения и могут быть переданы на упаковочную машину VS 320 один за другим после формирования пакета. Четкая и легкодоступная конструкция обеспечивает легкую настройку, очистку и контроль.



Необязательное предложение рисования.



### гибкий:

Настройка для различных форматов продуктов и стеков.



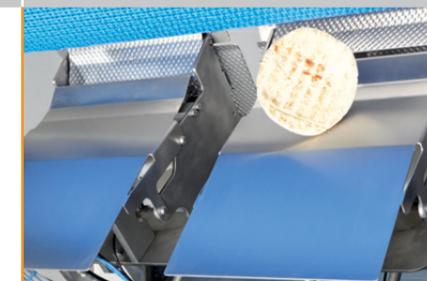
### по желанию:

Сглаживание продукта, продукт токаря



### оптимален:

Линейный выброс продукта, включая сборный лоток.



### оптимален:

Непрерывная разгрузка готовых стеков.



### Обзор STV 40

- › Непрерывный неупорядоченный поток продукта
- › Формирование партии после предварительно выбранной настройки
- › Скорость плавно регулируется
- › Модульная структура для интеграции пользовательских функциональных групп