GHD HARTMANN international
Vertretungen in über 35 Ländern – siehe www.ghd.net

VERPACKEN

PP 30
AUTOMAT FÜR KISSENVERPACKUNGEN

Technische Daten

Baumaße:	Länge: Breite: Höhe: (komponentenabhängig)	ca. 9290 mm ca. 1740 mm ca. 3130 mm
Leistung:	30 Pack. / min (produktabhängig)	
Steuerung:	Omron	
Frequenzumrichter:	Hitachi	
Pneumatik:	Festo	
Anschlusswerte:	230/400 Volt / 50 Hz	
Anschlussleistung:	13-18 kW (komponentenabhängig)	
Druckluft:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Gewicht:	4500 kg (komponentenabhängig)	

Mögliche Zusatzausrüstung:
- Siegelstation mit Permanenthitze
- Korbbelader
- Weitere Längssiegelstation zum mehrspurigen Verschweißen
- Auswurfstation für Produkte (bei Materialstau durch nachgeschaltete Anlagenteile)
- System zur elektrostatischen Entladung
- Bandschneider mit einem oder zwei Bandmessern
- Disc Slicer mit max. 5 Messern
- Folienwechselsystem ohne Produktionsstopp

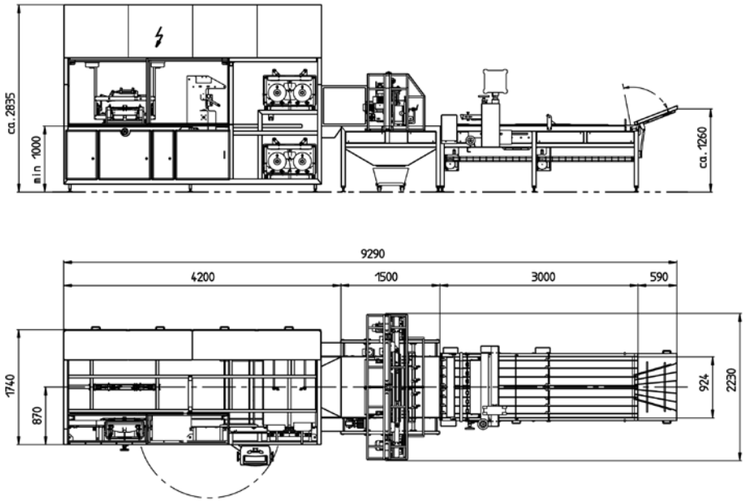
15 B

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0) 52 50.98 43-0
Fax: +49 (0) 52 50.98 43-33
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

PP 30

Automat für Kissenverpackungen

Der HARTMANN-Automat für Kissenverpackungen PP 30 ist ein modular aufgebauter Verpackungsautomat, der nach kundenspezifische Anforderungen zusammengestellt werden kann.
Hamburger- und Hot-Dog Brötchen sind ideal für diese Verpackungsart geeignet. Variable Packungsgrößen mit bis zu 30-40 Produkten erfüllen spezielle Marktanforderungen und produktspezifische Bedingungen. Die Verpackungen entstehen aus einer oberen und unteren Endlos-Folie, zwischen denen die Produkte gruppiert und luftdicht verschweißt werden.
Der modulare Aufbau der Anlage ermöglicht die Kombination mit Produkt-Schneidesystemen für Einschnitte und Trennschnitte vor dem Verpacken.
Nach dem Verpacken folgt optional ein automatischer Korbbelader.



Unverbindliche Angebotszeichnung.

Der Automat für Kissenverpackungen PP 30 im Überblick

- Modularer Aufbau
- Einfach und universell umrüstbares Zuführsystem
- Intuitive Menüführung
- Rezeptverwaltung zum schnellen Abspeichern und Wechseln der Produktparameter
- Sterilfilter zum Entkeimen der produktberührenden Druckluft
- Sicherheitsschaltung zum Einfädeln nachgelegter Folie
- Konstante Siegelqualität durch temperaturgeregelte Siegelstationen
- Antihaftbeschichtete Siegeldrähte mit hoher Standzeit
- Solide Antriebstechnik