GHD HARTMANN international
Vertretungen in über 35 Ländern – siehe www.ghd.net

VERPACKEN

GBK 420
VERPACKUNGSAUTOMAT

Technische Daten

Baumaße:	Länge:	ca. 5000 mm
	Breite:	ca. 1950 mm
	Tischhöhe:	min. 960 mm
	Gesamthöhe:	min. 1480 mm
Produktabmessungen:	Länge:	100-400 mm
	Breite:	bis 260 mm
	Höhe:	30-170 mm
	(andere Abmessungen auf Anfrage)	
Leistung:	30-70 Takte / min (regelbar, produktabhängig)	
Anschlusswerte:	400 Volt / 50 Hz	
Anschlussleistung:	5,0 kW	
Luftanschluss:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Gewicht:	2100 kg	
Verpackungsmaterial:	Vorgefertigte Folien- oder Papierbeutel	
SPS Steuerung:	Omron	
Frequenzumrichter:	Hitachi	

Mögliche Zusatzausrüstung:
- Folienprinter „HPD“ zur Bedruckung von Kunststoff-Clipband
- Edelstahl-Ausführung
- Verschiedene Reinraum-Ausführungen

18 B

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

GHD HARTMANN

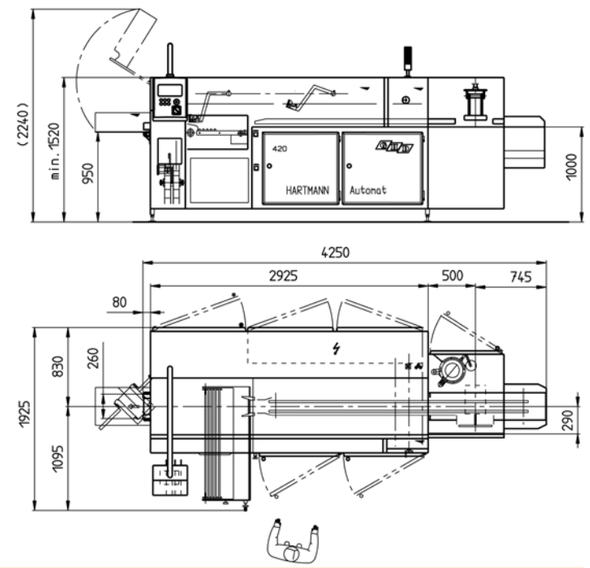
› GBK 220
› GBK 420
› GBK 440

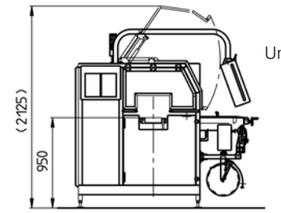
GHD HARTMANN

GBK 420

Der leistungsstarke Allrounder

Die ausgereifte Technik des Automaten GBK 420 garantiert ein optimales Verpacken und Verschließen sowohl bei Folienbeuteln als auch bei Papierbeuteln. Zwei abwechselnd arbeitende Produktschieber sorgen für eine optimale Auslastung und machen diesen Verpackungsautomaten so leistungsstark. Die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten erlauben es, den aktuellen Marktanforderungen und Trends im Verpackungsbereich zuverlässig und problemlos gerecht zu werden. Durch eine konsequente Trennung des Produktarbeitsbereiches vom mechanischen Antrieb wird diese Maschinengeneration auch reinraum-technischen Anforderungen gerecht.





Unverbindliche Angebotszeichnung.

Verpackungsautomat GBK 420 im Überblick

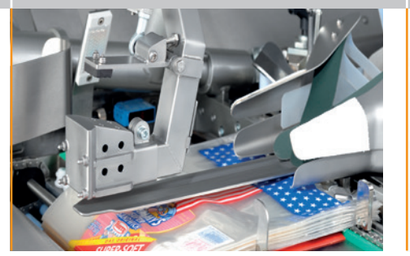
- Abschaltvorrichtung bei Abzug des letzten Beutels vom Beutelstapel
- Impulsgesteuerte Beutelvoröffnungs- und Beutelaufblaseinrichtung
- Beutelansauger (mit Vakuum)
- Sterilfilter zum Entkeimen der produktberührenden Druckluft
- Vakuumbeaufschlagter Produktschieber zum Aussaugen der Beutel
- Selbstreinigender Vakuumfilter
- Stufenlos höhen- und seitenverstellbare Spreizbleche mit Schnellverschluss
- Integriertes Clip-Verschließaggregat mit Clipband-Endabschaltung
- Doppelte Clipbandrolle (zum Aufstecken der jeweils nächsten Clipbandrolle)

Der Verpackungsautomat kann wahlweise beschickt werden:

- **Beschickung ‚Infeed'** (speziell für ungeschnittene Produkte)**:** Die Produkte werden in Linie durch Mitnehmer zum Verpackungsbereich gefördert.
- **Beschickung ‚Eintakter'** (speziell für stehende Scheiben)**:** Die Produkte werden durch Einzugsarme zwischen die Mitnehmer gezogen und zum Verpackungsbereich gefördert.
- **Beschickung ‚Infeed + Eintakter':** Je nach Produktspektrum können beide Eintaktsysteme gewählt werden. So können unterschiedlichste Produkte mit nur einer Maschine verpackt werden.

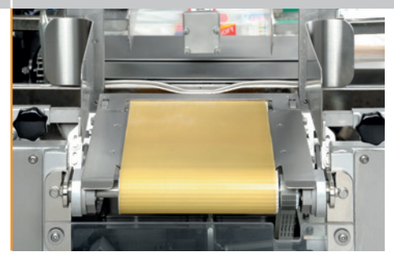
- In Kombination mit der Gruppiereinheit Autoload AL 50 können auch Hamburger oder Hot Dogs beschickt und verpackt werden.

Schieberarm
Produktschieber mit Vakuumsystem. Saugt vor dem Verschließen die überschüssige Luft aus dem Beutel.

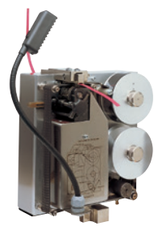


Tür innen
Immer griffbereit: An der Türinnenseite werden die Spreizbleche aufbewahrt.

Auslaufband
Getaktetes Auslaufband zum schonenden und zügigen Abtransport der verschlossenen Packungen.



Automatisches Beutelmagazin „ABM"
Der Beutelnachschub kann bei laufender Maschine vorgenommen werden.

Selbstreinigender Vakuumfilter „Jet-Filter"
Die Filtereinsätze werden durch zyklische Druckluftstöße gereinigt.

Optional: Druckgerät
Folienprinter „HPD" zur Bedruckung von Kunststoff-Clipband.