GHD HARTMANN internacional

Con representantes en más de 35 países – visite www.ghd.net

ENVASADO

GBK 220

EMBOLSADORA AUTOMÁTICA

Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud (con alimentación en línea):	aprox. 4500 mm
	Anchura:	aprox. 2010 mm
	Altura de trabajo:	mín. 955 mm
	Altura total:	mín. 2080 mm
Dimensiones del producto:	Longitud:	100-400 mm
	Anchura:	máx. 260 mm
	Altura:	30-170 mm
	(para otras dimensiones consultar con GHD Hartmann)	
Capacidad:	30-45 ciclos / min, ajustable (La capacidad del equipo dependerá del tipo de producto.)	
Voltaje:	230/400 voltios / 50 Hz	
Potencia necesaria:	4,0 kW	
Aire comprimido:	mín. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Peso:	1700 kg	
Material de embalaje:	bolsas pre-formadas (PE o papel)	
Control:	Omron	
Variador de frecuencia:	Hitachi	

Opcionales disponibles:

› Impresora de transferencia térmica „HPD“ para impresión sobre el cierre
› Cinta de salida motorizada
› Sistema de cambio automático de bolsas „ABM“
› Filtro de vacío con autolimpieza „Jet filter“
› Doble portabobinas para rollo de clipband
› Ejecución en acero inoxidable
› Equipo configurable para operar en salas blancas

20 A

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Alemania

Teléfono: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33

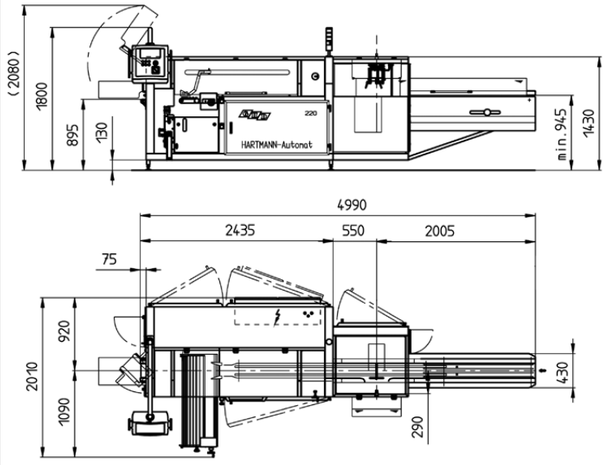
Sitio web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

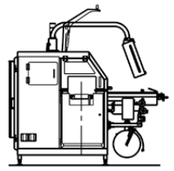
› GBK 220
› GBK 420
› GBK 440

GBK 220

Embolsadora automática

La GBK es una máquina embolsadora ideal tanto para panes enteros como rebanados (rebanadas en posición vertical, pan de molde, etc.). El sistema de empuje con vacio incorporado desarrollado por GHD Hartmann se ha confirmado como la solución más eficaz para el procesado de este tipo de productos.
La consolidada tecnología empleada en estas máquinas automáticas garantiza un envasado óptimo tanto en bolsas de plástico como en bolsas de papel con cierre por medio de clip metálico o mediante otras opciones (Kwik-Lok®, etc.).
Gracias a la completa separación del área del procesamiento del producto de las áreas mecánicas, estas máquinas también cumplen con todas las expectativas relacionadas con la higiene y seguridad alimentaria permitiendo además su uso en salas blancas.





Propuesta de layout no vinculante.

Características generales del equipo GBK 220:

- Stand-by automático en caso de falta de bolsas en el mazo a la espera de su reposición
- Dispositivo de pre-apertura y soplado de bolsas controlado por pulsos
- Filtro estéril para esterilización del aire comprimido que vaya a contactar con el producto
- Compartimento para filtro de cartucho atornillable para dar servicio al ventilador de aspiración
- Empujadores de producto con vacío incorporado para extracción del aire sobrante antes del embolsado
- Abridores de bolsas de intercambiables y regulables en altura y anchura
- Modulo de cierre de bolsa mediante clip metálico y parada automático en caso de ausencia de clipband
- Almacen de bolsas semi-automático
- Mesa de almacenamiento de altura ajustable en la estación de clip
- Brazo basculante para apoyo a la apertura de bolsas mediante succión

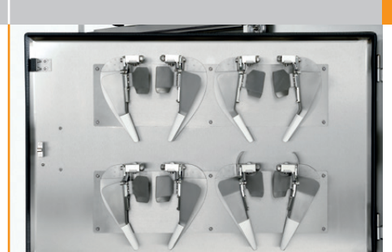
- En combinación con el sistema de carga automática AL, es posible transportar y envasar productos tales como pan de hamburguesa y perritos.

Posibilidad de alimentación a la embolsadora mediante cualquiera de los siguientes sistemas:

- **Alimentación en línea** (diseñado para productos no rebanados)**:** Los productos son trasladados mediante empujadores a la zona de embolsado.
- **Alimentación lateral** (diseñado para transportar productos rebanados)**:** Los productos son introducidos en la cadena mediante brazos empujadores y trasladados mediante empujadores a la zona de embolsado.
- **En línea + lateral:** Permite embolsar una gran variedad de productos seleccionando el sistema que mejor se adapte a cada uno de ellos.

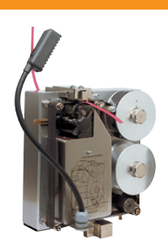
Destacado: empujador de producto
Empujador de producto con sistema de vacío incorporado para extraer el exceso de aire de la bolsa antes de cerrarla.

Destacado: siempre a mano
Posibilidad de guardar diferentes sets de abridores de bolsa en el interior de los paneles del equipo.



Opcional:
Cinta de salida motorizada que permite una salida cuidadosa y eficiente del producto ya embolsado.

Opcional: Reposición automática del mazo de bolsas
Evite paradas innecesarias con el sistema de cambio automático de bolsas “ABM”.

Opcional: Filtro de vacío con auto-limpieza "Jet filter"
Mediante aplicación cíclica de chorros de aire comprimido sobre su superficie.

Opcional: impresora HPD
Impresora de transferencia térmica HPD para impresión de fecha/lote sobre el propio cierre.