GHD HARTMANN internacional
Con representantes en más de 35 países – visite www.ghd.net

CLAUSURA

EC 101 KS
MÁQUINA DE SELLADO

Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud:	aprox. 1800 mm
	Anchura:	aprox. 1060 mm
	Altura:	mín. 1900 mm
	Altura de entrada:	mín. 955 mm
Dimensiones del producto:	Longitud:	máx. 400 mm
	Anchura:	máx. 200 mm
	Altura:	máx. 120 mm
Capacidad:	60-100 paquetes / min (dependiendo del producto y el tipo de accionamiento)	
Control:	Omron u Omron / Yaskawa	
Variador de frecuencia/ servocontrolador:	Hitachi u Omron / Yaskawa	
Voltaje:	230/400 voltios / 50 Hz	
Potencia necesaria:	2 kW	
Aire comprimido:	mín. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Peso:	600 kg	

Opcionales disponibles:
- Impresora de transferencia térmica „HPD“ para impresión sobre el cierre
- Unidad de accionamiento separada para uso universal (carga tanto manual como automática)
- Posibilidad de diseño de la cinta transportadora con diferentes inclinaciones (20°/30°/45°/60°)
- Versión EC 101 K: para anchos de producto de hasta 360 mm
- Compartimentos de producto ajustables en anchura

20 A

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Alemania
Teléfono: +49 (0) 5250.9843-0
Fax: +49 (0) 5250.9843-33
Sitio web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

GHD HARTMANN

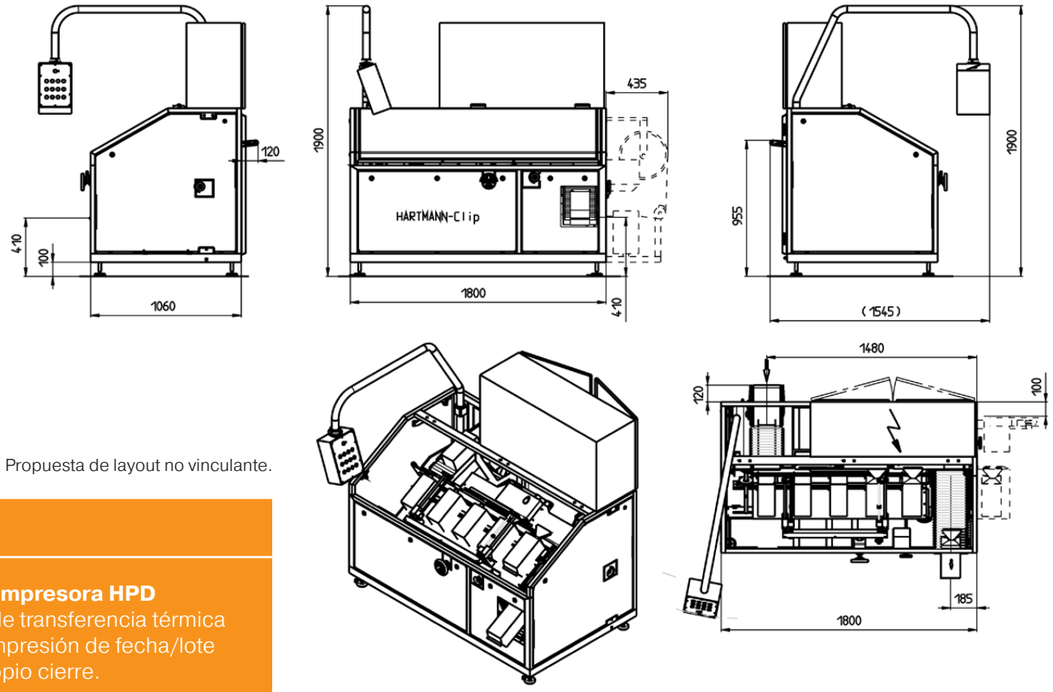
- EC 101 H
- EC 101 HS
- EC 101 IS
- EC 101 KS
- EC 104
- EC 108 SV
- EC 130
- EC 135
- EC 140
- EC 140 S
- EC 150 V

GHD HARTMANN

EC 101 KS

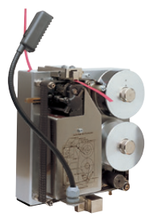
Máquina de sellado

Esta clipadora está especialmente diseñada para combinarse con otras máquinas de envasado verticales (VFFS) u horizontales (flowpack). Su modo continuo de operación requiere de sincronización con la envasadora, la cual puede llevarse a cabo bien mecánicamente mediante cadena accionamiento universal, bien mediante encoder. Las bolsas que entran al equipo son transportadas sobre una cinta transversal con un ángulo de inclinación de 20°, 30° u opcionalmente 45° y 60°. Un dispositivo de vacío integrado en la estación de clipado aspira el aire sobrante de la bolsa antes de su cierre, garantizando así un empaquetado óptimo.



Propuesta de layout no vinculante.

Opcional: impresora HPD
Impresora de transferencia térmica HPD para impresión de fecha/lote sobre el propio cierre.



EC 101 K
Posibilidad de diseñar el equipo para trabajar con productos de un mayor ancho, hasta 360 mm.