



# TRANSPORTE

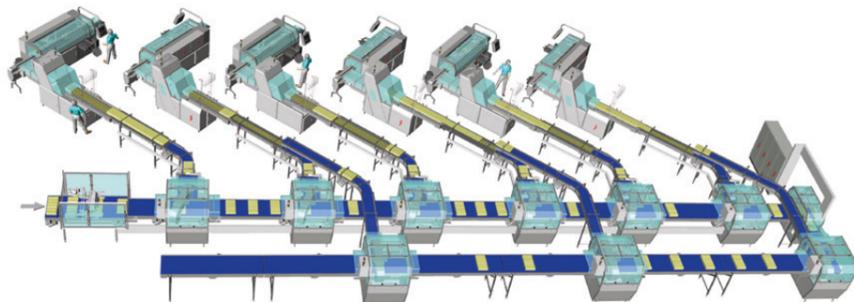
**FG / FK / FZ / SFB / DT**

CINTAS TRANSPORTADORAS Y MESAS DE ACUMULACIÓN

## Ejemplos

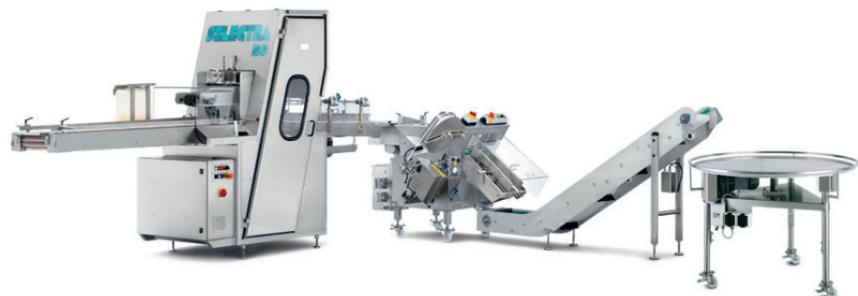
### ✓ Sistema de distribución de línea

Las cintas transportadoras se diseñan de acuerdo a las necesidades del cliente. En un sistema de distribución en línea LV se pueden usar diferentes modelos de transportadores.



### ✓ EC 130 + SL 20 + SFB + DT

Línea completa de rebanado y embolsado que incluye cinta elevadora modelo FZ y mesa giratoria de acumulación modelo DT.



20 A



- › Cinta transportadora recta modelo FG
- › Cinta transportadora curva modelo FK
- › Cinta elevadora modelo FZ
- › Mesa giratoria de acumulación DT1
- › Cinta transportadora ascendente SFB 30 / SFB 40

**GHD Georg Hartmann  
Maschinenbau GmbH**

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Alemania

Teléfono: +49 (0) 5250.9843-0  
Fax: +49 (0) 5250.9843-33

Sitio web: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
E-Mail: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)

**GHD  
HARTMANN**

**GHD  
HARTMANN**



➤ **Transportador de transporte recto FG**  
 Dispositivo para el transporte horizontal y directo de productos entre diferentes máquinas funcionales y de procesamiento. El diseño del dispositivo depende del uso previsto y difiere en la longitud de transporte y el ancho de trabajo, el diseño del marco base de acero inoxidable, el tipo de módulo de transporte y el variador utilizado. Una variedad de componentes y funciones adicionales están disponibles.

### Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Anchura de cinta:	130 - 1500 mm
	Altura de transporte:	aprox. 1000 mm
	Longitud cinta:	max. 7000 mm
Velocidad:	configurable, máx. aprox. 40 m / min	
Control:	integrado en el control de línea SLVS o dispositivo asociado	
Variador de frecuencia (si aplica):	Hitachi	
Potencia necesaria:	aprox. 0,25 - 1 kW	



➤ **Transportador de ascenso FZ, Cinta transportadora ascendente SFB**  
 Dispositivo para el transporte lineal de productos entre diferentes alturas de trabajo en máquinas funcionales y de procesamiento. El diseño del dispositivo depende del uso previsto y difiere en la longitud de transporte y el ancho de trabajo, el diseño del marco base de acero inoxidable, el tipo de módulo de transporte y el variador utilizado. Una variedad de componentes y funciones adicionales están disponibles.



### Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Anchura de cinta:	130 - 600 mm
	Altura de transporte:	aprox. 300 - 1800 mm
	Longitud cinta:	hasta aprox. 3000 mm
Velocidad:	configurable, máx. aprox. 40 m / min	
Control:	integrado en el control de línea SLVS o dispositivo asociado	
Variador de frecuencia (si aplica):	Hitachi	
Potencia necesaria:	aprox. 0,25 kW	



➤ **Transportador de transporte de curvas FK**

Dispositivo para el transporte curvo de productos entre diferentes máquinas funcionales y de procesamiento. El diseño del dispositivo depende del uso previsto y difiere en la longitud de transporte y el ancho de trabajo, el diseño del marco base de acero inoxidable, el tipo de módulo de transporte y el variador utilizado. Una variedad de componentes y funciones adicionales están disponibles.



### Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Anchura de cinta:	130 - 900 mm
	Altura de transporte:	aprox. 1000 mm
	Longitud cinta:	max. 7000 mm
Velocidad:	configurable, máx. aprox. 40 m / min	
Control:	integrado en el control de línea SLVS o dispositivo asociado	
Variador de frecuencia (si aplica):	Hitachi	
Potencia necesaria:	aprox. 0,25 - 1 kW	



➤ **Mesa giratoria DT 1 / DT 2**  
 Mesa de acumulación de producto circular y giratoria construida en acero inoxidable concebida para colocar tras una embolsadora/envasadora y acumular los paquetes antes de su encajado.



### Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Diámetro:	1200 mm (DT1) / 1500 mm (DT2)
	Altura:	700 - 800 mm
Rendimiento:	8 revoluciones / min.	
Carga conectada:	0,25 kW	

