23 E

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАРЕЗКИ И УПАКОВКИ ХЛЕБОБУЛОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

GHD HARTMANN international

Представительства в более чем 35 странах – см. www.ghd.net

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany

тел.: +49 (0) 52 50.98 43-0
Факс +49 (0) 52 50.98 43-33

Интернет: www.ghd.net
Емайл: info@ghd.net

GHD HARTMANN

GHD HARTMANN

Содержание

О нас

GHD Hartmann – семейный бизнес управляется в третьем поколении семьей Хартманн-Вук на предприятии в Дельбрюке/Вестфалия. Штат из примерно 270 сотрудников и учеников производит детали и компоненты, отдельные машины и комплексные системы на площади около 30.000 м² и предоставляет полный сервис. GHD Hartmann предлагает особые преимущества благодаря многолетнему опыту работы с клиентами по всему миру, специфическим решениям, высокой вертикальной номенклатуре производства, постоянной доступности сервиса и первоклассному снабжению запасными и быстроизнашивающимися частями. На международном уровне компания GHD Hartmann представлена независимыми партнерами во многих странах и регионах.

Резка

Selectra SL 20 ..... 02/26
Selectra SL 25 ..... 03/22
Selectra SL 30 / SL 30 XL / SL 30 XXL 04
Selectra SL 50 05
GS 60 / GS 60 XL / GS 60 XXL 06
KM 600 07
KM 600 P 08
Disc Slicer HS 2 / Disc Slicer HS 4 / BS 20 10-11

Упаковка

GBK 220 / GBK 240 / GBK 420 / GBK 440 12-15
VS 320 / VS 320 S / VS 320 14 / VS 320 SV 12 / VS 320 SV 12 T / VS 320 SV 14 / VS 320 SV 14 T 09/16-17
SW 40 18
VBA 40 19
KP 30 / PP 30 20-21

Клипсация

EC 101 H 22
EC 101 HS 23
EC 101 IS / EC 101 KS 24
EC 104 25
EC 108 SV Umbrella 25
EC 130 26
EC 135 / EC 140 27
EC 140 S 28
EC 150 V / EC 150 V4 / EC 150 V8/ EC 150 V8 SV 28

Распределение

Линейный распределитель LV 29
ABT 30
SLVS 31

Группирование

Autoload 32
STV 30 / STV 40 / STV 41 / STV 50 / STV 60 33
BGA 34
Поворотный стол для разделения VDD 35
VD 2 35

Транспортировка

DT поворотный стол 36
Конвейер FG, FZ, FK 36

Резка

SELECTRA SLICER
SL 20
SL 25

› Полностью автоматическая машина для резки любых видов хлебов и батонов, а также хлебов из смеси ржаной и пшеничной муки. Нарезка хлеба выполняется с помощью ленточных ножей длиной 150 дюймов (ок. 3,8 м). Они установлены с натяжением между двух хромированных барабанов. Свободнонесущая и жесткая на кручение рама обеспечивает плавную работу механизмов оборудования. Дверцы и защитные кожухи больших размеров позволяют удобно обслуживать и очищать агрегаты оборудования, а также быстро менять ножи.

Selectra SL 20
Производительность:
до 2500 изделий / час*

*Производительность каждой единицы оборудования в отдельности зависит от параметров обрабатываемого изделия.

Selectra SL 25
Производительность:
до 3000 изделий / час*

› В целях оптимизации результата процесса нарезки, компоновка каждого автомата для нарезки выполняется строго с учетом потребностей пользователя.
› Предлагаемая в качестве опции система регулируемой подачи масла позволяет более качественно производить нарезку хлеба из смеси ржаной и пшеничной муки. Для дезинфекции ленточных ножей в процессе нарезки возможна установка ультрафиолетовых ламп в составе оборудования.
› Производитель предлагает в качестве опции различные варианты оснащения и компоненты для чистого производственного помещения.
› Для подготовки нарезанных хлебобулочных изделий к упаковке, в качестве опции предлагается оснащение оборудования отсекателем крайних ломтей - горбушек, разделительными ножами, поворотными устройствами и кассетными распределителями.

Резка

SELECTRA SLICER
SL 30
SL 50

› Полностью автоматическая ленточная нарезка для тостов и смешанного ржаного хлеба. Процесс резки осуществляется с помощью ленточных ножей длиной 176 дюймов (около 4,5 м). Они растянуты между двумя жесткими хромированными барабанами. Самонесущая, устойчивая к кручению трубчатая стальная рама обеспечивает бесперебойную работу машины. Дверцы и колпаки большого размера обеспечивают хороший доступ для чистки и обслуживания, а также быструю замену ножей.

Selectra SL 30
Производительность: до 3800 изделий / час*

Версии **SL 30 XL** и **SL 30 XXL** для большей ширины захвата.

Selectra SL 50
Производительность: до 4500 изделий / час*

*Производительность каждой единицы оборудования в отдельности зависит от параметров обрабатываемого изделия.

- В целях оптимизации результата процесса нарезки, компоновка каждого автомата для нарезки выполняется строго с учетом потребностей пользователя.
- Предлагаемые в качестве опции системы точной регулировки подачи масла позволяют более качественно производить нарезку хлеба из смеси ржаной и пшеничной муки.
- Для дезинфекции ленточных ножей в процессе нарезки возможна установка ультрафиолетовых ламп в составе оборудования.
- Производитель предлагает в качестве опции различные варианты оснащения и компоненты чистого производственного помещения.
- На участке разгрузки возможно порционирование готового изделия, а также его подача на поворотный механизм.
- Для подготовки нарезанных хлебобулочных изделий к упаковке, в качестве опции предлагается оснащение оборудования отсекателем крайних ломтей горбушек, разделительными ножами, поворотными устройствами и кассетными распределителями.

Резка

GS 60

› Слайсер GS 60 - это высокопроизводительный слайсер для хлеба, сладких продуктов, фруктового хлеба и изюма. Вертикальное расположение ножей нарезает продукты на ломтики одинакового размера. GS 60 предназначен для непрерывной работы. Основой этой высокой производительности является коробка передач Hartmann, которая оснащена специальной смазкой. Чтобы обеспечить оптимальную синхронизацию с упаковочной машиной, транспортер для удаления оборудован самоприводом с частотным управлением. В сочетании с упаковочными машинами Hartmann создается идеально скоординированное общее решение с высокой гибкостью и надежностью производства.

‹ **GS 60**
Производительность:
до 3600 изделий / час

Версии **GS 60 XL** и **GS 60 XXL** для большей ширины захвата.

KM 600

› Дисковый нож KM 600 является модным в области технологии резки. Все виды пряного хлеба могут быть нарезаны на самом высоком уровне, используя непрерывный процесс. Последующее разделение рабочей зоны и зоны движения создает оптимальные гигиенические условия. Остановки для обслуживания и очистки сведены к минимуму. Масляная установка, разработанная Hartmann, является оптимальной и устанавливает стандарты. Компактная и гибкая система, которая может быть загружена с дополнительными компонентами вручную или автоматически.

‹ **KM 600**
Производительность:
до 600 резов / мин

^ **VS 320**
Автомат для нарезки KM 600 и упаковочный автомат VS 320: Оборудование резки **и** упаковки хлебобулочных изделий от GHD Hartmann.

Резка

KM 600 P

Для автоматической нарезки всех видов хлеба в непрерывном процессе. Для обеспечения порционирования с оптимизированным весом это устройство подготовлено к расширению с помощью высокоточных элементов управления и технологического проектирования. Подаваемые хлебные палочки сначала анализируются в полной системе в восходящем сканере плотности, а затем взвешиваются на отдельной станции. Профиль удельной плотности каждой хлебной палочки передается на управление станка для нарезки дисковых ножей. Сервоприводы приводов точно регулируют толщину каждого среза в непрерывном процессе. Благодаря этим индивидуальным поправкам даже разрыхленные формы хлеба могут быть оптимизированы по весу и экономически распределены. Более 20 характерных параметров постоянно сохраняются и могут быть вызваны для каждой отдельной хлебной палочки. Документирование параметров создает дополнительную опцию управления для восходящих процессов и делает производственный процесс более прозрачным. Для последующего архивирования данные могут быть сохранены в формате Excel® или в базе данных BDE.

VS 320
Модель KM 600 P отлично подходит для использования совместно с упаковочным автоматом VS 320.

KM 600 P
Производительность:
до 600 резов / мин

Резка

DISC SLICER
HS 2
HS 4

Полностью автоматический слайсер для багетов, хот-догов и булочек для гамбургеров. Поступающие продукты захватываются верхним и нижним поясом и режутся с помощью отдельно приводимого дискового ножа. Все направляющие и верхний пояс можно отрегулировать без инструментов. Рама машины и все обшивки изготовлены из нержавеющей стали - это важно для долговременного сохранения ценностей и для простой и гигиеничной очистки. С помощью различного оборудования и приспособлений для резания в изделиях могут быть выполнены разрезание полотна, разрез клина, односторонний разрез и двойное разрезание полотна.

Машина резки булочек HS 2
Производительность:
до 300 изделий / мин с ножом диаметром до 100 мм*
до 100 французских батонов / мин при их длине до 320 мм*

Двухпутная версия HS 4 для двойной производительности.

*Производительность каждой единицы оборудования в отдельности зависит от параметров обрабатываемого изделия.

BS 20

Машина для отслаивания BS 20 была разработана для отделения хлебной корки от белого хлеба в форме коробки. Корка разделяется в несколько этапов в зависимости от продукта. Хлеб непрерывно подается в длину. На первом этапе буханки очищаются параллельно с обеих сторон парой ленточных ножей, а затем наклоняются на 90 °. Далее следует вторая пара ленточных ножей, параллельно отдирающих другие длинные стороны. Секции финансируются централизованно. Машина для отслаивания BS 20 идеально подходит для комбинирования с режущими машинами Hartmann, которые удаляют торцы в процессе резки. Настройка форматов продукта и позиций резки выполняется непрерывно без инструментов. Скорости ленточных ножей регулируются. Широкие размеры дверей и колпаков обеспечивают хороший доступ для чистки и обслуживания, а также быструю замену ножей.

BS 20
Производительность: 55 изделий / мин*

Упаковка

GBK 220
GBK 240

› Упаковочная машина GBK 220 идеально подходит для цельного хлеба и нарезанного хлеба (ломтики, тосты и т. Д.). Принцип вакуумного скольжения, разработанный HARTMANN, оптимально зарекомендовал себя на практике. Сложная технология этих машин гарантирует оптимальную упаковку как в фольгу, так и в бумажные пакеты. Упаковки закрыты проверенным зажимным устройством, которое отличается своей надежностью и длительным сроком службы. Постоянно отделяя рабочую зону продукта от механического привода, это поколение машин также отвечает требованиям технологии чистых помещений.

GBK 240
Мощность: 2400 - 2700 Упаковки / ч

GBK 220
Производительность: 30-45 тактов / мин, бесступенчатая регулировка
Производительность каждой единицы оборудования в отдельности зависит от параметров обрабатываемого изделия.

› Возможности упаковочных автоматов **GBK 220 / 420** могут быть расширены за счет следующих опций:
  - › поворотная кассета: Для поворота половины разрезанного батона перед упаковкой.
  - › устройство пересадки: Для порционного разделения продукта перед упаковкой.
  - › различные варианты оснащения и компоненты чистого производственного помещения.

› Применение специального инструмента с учетом особенностей изделия и упаковки дает возможность производить упаковку хлебобулочных изделий практически любой формы. При появлении в перспективе новых изделий их обработка будет осуществляться с помощью нового инструмента.

› **Сложная технология машины GBK 420 гарантирует оптимальную упаковку и герметизацию.** Два сменных толкателя продукта обеспечивают оптимальное использование и делают эту упаковочную машину такой мощной. Универсальные возможности применения позволяют надежно и легко удовлетворить текущие требования рынка и тенденции в упаковочном секторе. Постоянно отделяя рабочую зону продукта от механического привода, это поколение машин также отвечает требованиям технологии чистых помещений.

Упаковка

GBK 420
GBK 440

› Продуманная технология станка GBK 420 гарантирует оптимальную упаковку и запечатывание для пакетов из фольги и бумаги. Два сменных толкателя продукта обеспечивают оптимальное использование и делают эту упаковочную машину такой мощной. Универсальные возможности применения позволяют надежно и легко удовлетворить текущие требования рынка и тенденции в упаковочном секторе. Постоянно отделяя рабочую зону продукта от механического привода, это поколение машин также отвечает требованиям технологии чистых помещений.

‹ **GBK 440**
Производительность:
для конкретного продукта

^ **GBK 420**
Производительность:
30-70 тактов / мин, бесступенчатая регулировка

Производительность каждой единицы оборудования в отдельности зависит от параметров обрабатываемого изделия.

› Упаковочная машина GBK440 обеспечивает плотную укладку, надежную упаковку и запайку упаковочных пакетов за одну операцию. Конструкция устройства отвечает самым разнообразным требованиям заказчика. Толкатели с прямым приводом наполняют готовые пакеты предварительно сгруппированными хлебобулочными изделиями всех видов. В качестве интегрированной системы закрытия клиент может выбирать между закрытием зажима, Kwik-Lok® или запайкой. Возможна комбинация разных систем закрытия. Зона упаковки отделена от зоны приводов. Благодаря специальной концепции привода даже самые сложные требования могут быть реализованы благодаря технологии управления. Новейшие датчики, контроллеры и пользовательский интерфейс являются основой для выполнения разнообразных задач, стоящих перед хлебопеками со всего мира, в том числе и по содержанию чистого помещения, согласно всех требований хлебопекарной промышленности.

Упаковка

VS 320
VS 320 S
VS 320 14
VS 320 SV 12
VS 320 SV 14

› Упаковочный автомат для хлеба. Универсален для упаковки изделий в пластиковые и бумажные пакеты в автоматах VS 320, VS 320 S и VS 320 SV 14 T могут использоваться многослойные пакеты, что соответствует международным требованиям. Конструкция привода обеспечивает постоянное и точное функционирование машины и сводит к минимуму объем сервисного обслуживания. За счет разделения рабочей зоны и зоны механических приводов в конструкции оборудования, современное поколение машин также отвечает требованиям чистого производственного помещения.

VS 320

Упаковочный автомат VS 320 поставляется производителем в следующих вариантах:

VS 320:	Базовая модель, производительность 30-55 тактов / мин
VS 320 S:	Для изделий малой длины (до 200 мм), Производительность: до 65 тактов / мин
VS 320 14:	Для больших, плоских штабелей продуктов
VS 320 SV 12:	Версия с сервоуправлением для изделий диаметром до до 12 дюймов
VS 320 SV 12 T:	Сервоуправляемая версия с системой запайки пакета для тортильи диаметром до 12 дюймов
VS 320 SV 14:	Версия с сервоуправлением для изделий диаметром до 14 дюймов
VS 320 SV 14 T:	Сервоуправляемая версия с системой запайки пакета для тортильи диаметром до 14 дюймов

VS 320 SV 12 T
VS 320 SV 14 T

› Полностью автоматическая машина для упаковки в пакеты, особенно для крупногабаритных плоских хлебобулочных изделий. Благодаря универсальной возможности применения для упаковки и запечатывания пластиковых пакетов, автоматическая машина соответствует международным комплексным требованиям к упаковке. Основное применение сервоприводной технологии обеспечивает высокую производительность и применение специфических для продукта эксплуатационных параметров. Система включает в себя интегрированную запечатывающую станцию для закрытияпакетов с продуктом внутри упаковочной машины, а также режущее устройство и отсасывающее устройство для излишков пленки. Благодаря разделению рабочей зоны от привода, данная концепция машины также отвечает всем требованиям, предъявляемым к чистым помещениям.

Упаковка

SW 40

› Запечатывающее устройство HARTMANN SW 40 L идеально подходит для полной упаковки в пленку отдельных или сгруппированных продуктов. Переменные размеры упаковки отвечают специфическим требованиям рынка и условиям, связанным с продукцией.
Упаковки создаются из непрерывной пленки, которая складывается и подается поперек в два слоя из рулона. Внутри машины продукты проходят между разделенными верхней и нижней пленками. Перед окончательным запечатыванием из упаковки удаляется воздух. Пленка запечатывается в поперечном и продольном направлении. Свесы разделенной пленки собираются на предусмотренном для этого ролике. Хорошая доступность обеспечивается большими дверными проемами и раздвижными или поворотными элементами. Регулировочные устройства находятся в непосредственном доступе и обеспечивают оптимальное управление.

SW 40
Производительность: 20 шт. / мин (в зависимости от продукта)

VBA 40

› Эта машина особенно подходит для упаковки и запечатывания сыпучих продуктов, таких как рулоны и выпечка в готовых пакетах. Оптимальная и почти непрерывная упаковка достигается за счет сочетания механизма разложения сплошного мешка с магазином для мешков, в котором можно хранить до шести предварительно собранных стопок мешков. Магазин сумок позволяет в кратчайшие сроки изменить пакет сумок. Упаковки закрыты проверенным зажимным устройством HARTMANN, которое отличается своей надежностью и длительным сроком службы. Эта упаковочная машина может комбинироваться с автоматическим счетчиком или весом или загружаться вручную.

VBA 40
мощность: Пакеты из фольги: до 50 шт. / мин
Бумажный пакет: до 40 шт. / мин
(в зависимости от продукта, типа и продолжительности наполнения)

*Производительность каждой единицы оборудования в отдельности зависит от параметров обрабатываемого изделия.

Verpacken

KP 30

› Полностью автоматическая машина для наполнения коробок или ящиков большими подушечными пакетами. Индивидуальная конструкция в зависимости от типа коробки, размеров упаковки и вместимости. Машина установлена за автоматической машиной Hartmann для упаковки подушек.
Большие пакеты подушек упаковываются по два, один на другой, в подготовленные коробки или ящики. Подготовленные коробки изготавливаются из гофрокартона или пластика и подаются по транспортной линии.
Прозрачная и легкодоступная конструкция позволяет легко устанавливать, чистить и проверять.

KP 30
Производительность:
макс. 30 ящиков / мин*

PP 30

› Машина HARTMANN для упаковки подушек PP 30 - это модульная упаковочная машина, которая может быть собрана в соответствии с требованиями заказчика. Гамбургер и хот-доги идеально подходят для этого вида упаковки. Различные размеры упаковки до 30-40 продуктов соответствуют особым требованиям рынка и условиям продукта. Упаковка изготовлена из верхней и нижней бесконечной пленки, между которыми продукты сгруппированы и герметично закрыты. Модульная конструкция позволяет добавлять дополнительное оборудование, например, ломтеры для нарезки и вскрытия перед упаковкой. Автоматический загрузчик корзин дополнительно доступен после упаковки.

PP 30
Производительность: 30 упаковок / мин, в зависимости от параметров изделия

Клипсация

Эта упаковочная машина состоит из двух столов для надувания пакетов и горизонтального закрывающего устройства, расположенных под прямым углом.
Колеса и компактная конструкция делают эту запайщицу гибкой и пригодной для использования в любом месте. Просто открыв двери машины, можно получить прямой доступ ко всем элементам привода. Пакеты открываются с помощью столов для раздувания пакетов. Различные продукты, такие как целые буханки или нарезанные буханки, могут быть легко вставлены вручную и помещены на поперечно расположенную ленту для переноса продуктов. Заполненные пакеты автоматически транспортируются на станцию запайки и выравниваются для обеспечения оптимального результата упаковки. Встроенное вакуумное устройство отсасывает лишний воздух из пакета перед его запечатыванием.

EC 101 H

EC 101 H
Производительность:
ок. 60 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделия.

EC 101 H + SL 25
Удачное соотношение гибкости применения и производительности обеспечивается совместной эксплуатацией упаковочных автоматов EC 101 H или EC 101 HS и автомата для нарезки Selectra SL 25, либо рамщика GS 60.

EC 101 HS

Эта упаковочная машина состоит из стола для надувания пакетов и горизонтального уплотнительного устройства, расположенного под прямым углом. Рама машины и все обшивки изготовлены из нержавеющей стали - это важно для долговременного сохранения ценностей и для простой и гигиеничной очистки. Ролики и компактный дизайн делают это укупорочное устройство гибким и могут использоваться где угодно. Все элементы привода доступны напрямую, просто открыв дверцы машины. Мешки открываются с помощью таблицы наполнения мешков. Цельнозерновой или нарезанный хлеб может быть легко введен вручную и помещен на поперечную конвейерную ленту продукта. Щетки выравнивают заполненный пакет, чтобы обеспечить оптимальный результат упаковки. Заполненные пакеты автоматически доставляются на станцию закрытия. Встроенное вакуумное устройство отсасывает лишний воздух из пакета до его закрытия.

EC 101 HS
Производительность:
до 40 упаковок / мин
Производительность зависит от продукта.

Клипсация

EC 101 IS
EC 101 KS
EC 104
EC 108 SV Umbrella

EC 101 IS
Это укупорочное устройство оснащено самоприводом с импульсным управлением. Его можно легко комбинировать с вертикальными или горизонтальными упаковочными машинами (машины для производства трубчатых пакетов). Благодаря прерывистому режиму работы он идеально подходит для ручной загрузки. Также нет необходимости в синхронизации с разливочной машиной. С углом наклона 20 °, 30 ° или, необязательно, 45 ° и 60 градусов, пакеты снимаются через поперечный ремень для переноса продукта. Встроенное вакуумное устройство в станции запечатывания отсасывает лишний воздух из запечатываемых пакетов и обеспечивает надлежащую, плотную упаковку. Мешки с продуктом затем закрываются и передаются на станцию закрытия.

EC 101 KS
Это уплотнительное устройство было разработано для комбинирования с машинами для обмотки с вертикальным или горизонтальным потоком. Для непрерывной работы устройства необходимо, чтобы обе системы работали синхронно друг с другом. Синхронизация с упаковочной машиной выше по потоку может быть выполнена механически с помощью цепного или карданного привода, а также с помощью электронного вала. С углом наклона 20 °, 30 ° или, необязательно, 45 ° и 60 градусов, пакеты снимаются через поперечный ремень для переноса продукта. Встроенное вакуумное устройство в уплотнительной станции отсасывает лишний воздух из запечатываемых пакетов и обеспечивает оптимально плотную упаковку. Мешки с продуктом затем закрываются и передаются на станцию закрытия.

EC 101 IS + KS
Производительность EC 101 IS:
ок. 60 упаковок / мин
Производительность EC 101 KS:
ок. 60-100 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделия и от мощности главного привода.

EC 104
Концепция этого устройства, в частности, характеризуется тем, что упакованные продукты (поддоны, багеты, колбасы и т. Д.) Берут в линию с горизонтальной упаковочной машины, герметизируют и подают на станцию сбора на высоте стола. Ролики и компактный дизайн делают это укупорочное устройство гибким и могут использоваться где угодно. Все элементы привода доступны напрямую, просто открыв дверцы машины. Укупорочное устройство с импульсным управлением, оснащено собственным приводом и не требует синхронизации с упаковочной машиной. Продукт транспортируется на ленточных конвейерах и является бесступенчатым. В сочетании со столом для надувания мешков устройство также идеально подходит для ручной загрузки.

EC 104
Производительность:
ок. 40 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделия.

EC 108 SV зонт
Производительность:
ок. 50 упаковок / мин

EC 108 SV зонт
Эта упаковочная машина состоит из станции запечатывания для наполненных пластиковых пакетов и станции складывания и укупорки для производства рюшек для мешков с веером. Различные продукты, такие как цельный хлеб или нарезанный хлеб, могут быть автоматически или легко помещены в сборные пакеты и помещены на несущую ленту продукта, которая расположена под углом 20 °. Специальное устройство собирает оборку сумки в ровную форму и фиксирует оборку дополнительным закрытием. Результатом является оптимально запечатанный и визуально высококачественный продуктовый пакет.

Клипсация

EC 130
EC 135
EC 140

EC 130
Производительность:
ок. 40 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделия.

EC 135
Производительность: ок. 40 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделия.

› Компактная конструкция клипсатора EC 130 дает возможность его применения при недостатке свободного пространства. Клипсатор установлен на роликах и имеет импульсное управление для собственного привода. Подача может осуществляться, как от горизонтальной машины укладки в пакет, так и вручную.

› Устройство предназначено для закрытия пакетов после заполнения их в вертикальном положении сыпучими материалами. Агрегат установлен на роликах и имеет импульсное управление для собственного привода. Загрузка может производиться вручную или с помощью упаковочного автомата вертикальной загрузки Синхронизация с упаковочной машиной не требуется.

EC 130 + SL 20
Модульные системы, доступные для комбинирования и дополнения: Расположенные в одну линию автоматы для нарезки SL 20 или SL 25, клипсатор EC 130 с устройством открывания пакетов и наклонный транспортер - вот популярное полуавтоматическое комплексное решение для нарезки и упаковки хлебобулочных изделий.

EC 140
Производительность: ок. 45 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделизделия.

› Машина для укупорки EC 140 является чрезвычайно универсальной машиной для ручного заполнения готовых пластиковых или бумажных пакетов. Рама машины и все панели изготовлены из нержавеющей стали - это важно для долговременного удержания стоимости и хорошо для простой и гигиеничной очистки. Ролики и компактная конструкция делают это укупорочное устройство гибким и пригодным для использования практически в любом месте. Мешок открывается насосом, и заполнение продуктами упрощается. На последующей станции укупорки заполненный пакет запечатывается точно и надежно.

Клипсация

EC 140 S
EC 150 V 4
EC 150 V 8
EC 150 V 8 SV

› Автомат разработан специально для упаковки булочек, рогаликов, кренделей и т.д. в подготовленные пластиковые или бумажные пакеты. Рама автомата и все элементы облицовки выполнены из нержавеющей стали, важно для длительной эксплуатации и ухода с соблюдением гигиенических требований. Ролики и компактная конструкция обеспечивают гибкое применение данной модели клипсатора, он может использоваться в любой точке производственного процесса. Устройство раскрытия пакета раскрывает пакет, чтобы вручную быстро и легко разместить в нем готовое изделие. Расположенный далее клипсатор точно и надежно закрывает упаковку.

EC 140 S
Производительность:
ок. 45 упаковок / мин
Производительность зависит от параметров изделия.

EC 150 V 4 / EC 150 V 8 / EC 150 V 8 SV
Производительность:
ок. 50 / 65 или 85 пакетов / мин
Производительность зависит от параметров изделия и от мощности главного привода.

› Данное устройство удобно использовать для закрытия пакетов при вертикальной загрузке сыпучих материалов. За счет импульсного управления собственным приводом клипсатора не требуется синхронизация с упаковочным автоматом. По выбору устройство используется с вертикальным упаковочным автоматом, либо в режиме ручной загрузки и может оснащаться 4 или 8 формами для печати. Клише для различных габаритных размеров упаковки просто меняются в составе формы.
Транспортировка готовой продукции в закрытой упаковке осуществляется по транспортеру с приводом.

Распределение

ЛИНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ LV

› **LV**
Автоматический линейный распределитель для быстрого непрерывного распределения продукции. Вход из одной или нескольких полос подачи в большее количество полос передачи в линии группировки или в систему упаковки.
Устройство работает в соответствии с предварительно выбранной программой или работает в сочетании с управлением Hartmann более высокого уровня.
Простая настройка для различных форматов продукта, хорошая доступность для очистки или обслуживания.

› **LV**
Производительность: макс. 15000 продуктов / час

Распределение

ABT

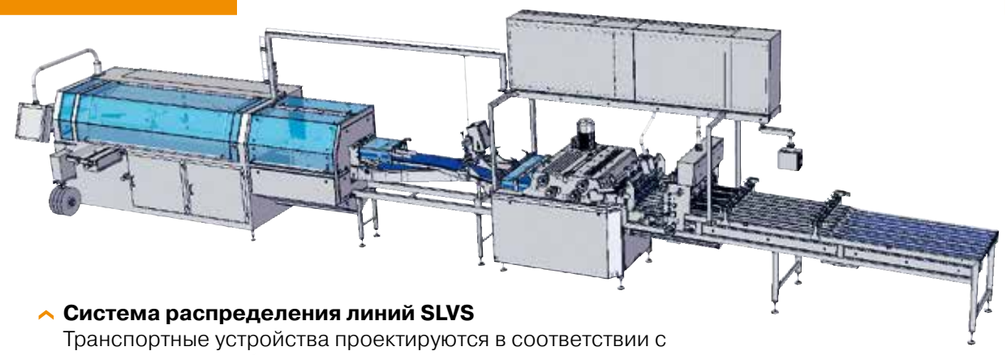
› Устройство для ручного наполнения готовых пакетов продуктами. Устройство состоит из стола поддержки продукта с направляющими пластинами и стола поддержки мешка с вентилятором. Продукты сгруппированы вручную в таблице поддержки продуктов. Самая верхняя сумка открывается при помощи вентилятора.
Упаковочные пакеты легко загружаются путем ручного перемещения продуктов со стола поддержки продуктов с помощью направляющих пластин в открытый пакет на столе поддержки пакетов. Заполненный пакет отделяется от стопки пакетов легким постоянным давлением. Пакет может быть отправлен на последующий этап обработки.

ABT
Производительность: В зависимости от изделий и опционального ручного управления

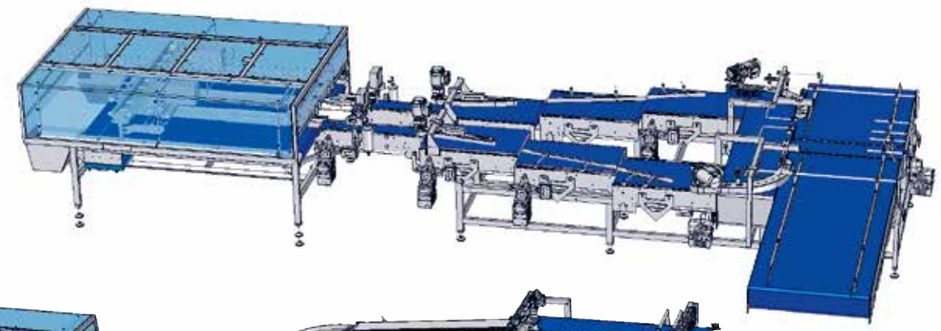
Возможное дополнительное оборудование:
› Базовая рама с ручной регулировкой рабочей высоты с помощью маховика +/- 100 мм
› Расширенный надувной стол для изделий до 600 мм

SLVS

› **SLVS**
Система распределения линий Hartmann содержит все компоненты для управления конвейерными и перегрузочными системами Hartmann, которые необходимы для распределения, буферизации или подачи продуктов в общей системе.
В дополнение к электрическому оборудованию с главным выключателем, кабельными направляющими для кабелей питания и управления, а также распределительными устройствами, в комплект поставки также входит соответствующая система управления.



Система распределения линий SLVS
Транспортные устройства проектируются в соответствии с техническими требованиями заказчика.
В системах распределения линий используются различные транспортные конвейеры.



Группирование

ЛИНИЯ АВТОЗАГРУЗКИ

› Модульные машины от GHD Hartmann для счета, группировки и укладки в стопки хлебобулочных изделий.
Гамбургеры, хот-доги или другие хлебобулочные изделия распределяются, подсчитываются и группируются в отделении GP линии автозагрузки с конвейерной системой, состоящей из нескольких параллельных дорожек. Продукцию в этом отделе можно накапливать и при необходимости сортировать вручную.. Далее установлен дисковый нож DS, с помощью которого в изделиях делаются горизонтальные вырезы. Линия Autoload предлагает возможность интеграции горизонтального ленточного ножа HB 1 или HB 2 для или вертикального дискового резака.

GBK 420 с линией автозагрузки AL-IK.
Производительность: макс. 3000 уп. / ч

STV 30
STV 40
STV 41
STV 50
STV 60

› Полностью автоматическая машина для формирования штабелей продуктов специально для плоских круглых продуктов, как ливанский хлеб. Стандартная версия может быть расширена для удовлетворения специальных требований в зависимости от требований к производительности и формата продукта. Большие отдельные продукты непрерывно подаются в направлении движения и укладываются в штабеля контролируемым образом. Штабеля продуктов направляются один за другим контролируемым образом на следующие технологические устройства. Наглядная и легко доступная конструкция обеспечивает простую регулировку, очистку и

STV 41
Производительность: до 80 изделий / мин на одну дорожку укладки или 20 штабелей по 4 продукта/мин
Различные версии в зависимости от продукта и класс производительности.

Группирование

BGA

› Модульная система для автоматического распределения продуктов из бублика с одной или нескольких дорожек подачи на большее число полос передачи с целью группировки, настройки и выравнивания перед подачей в упаковку.
Устройство позволяет легко выбирать различные рецепты и форматы группировки и имеет конструкцию, гарантирующую легкий доступ к внутренней части устройства для выполнения задач очистки и обслуживания.

› **BGA**
Производительность:
около 15 000 изделий / час

VDD
VD 2

› **Разделительный поворотный стол VDD**
Разделительный поворотный стол выравнивает неупорядоченные небольшие хлебобулочные изделия, особенно булочки, чиабатту или небольшие багеты, и подает их в следующие системы.
Продукты выгружаются на вращающийся поворотный стол и направляются к разделяющей вертушке, которая упорядочивает их подачу на следующую машину. Основные корпусные детали из нержавеющей стали.

› **VDD**
Производительность: Производительность сепарации зависит от конкретного продукта, 8 оборотов/мин

› **VD 2**
Производительность: зависит от конкретного заказчика

Транспортировка

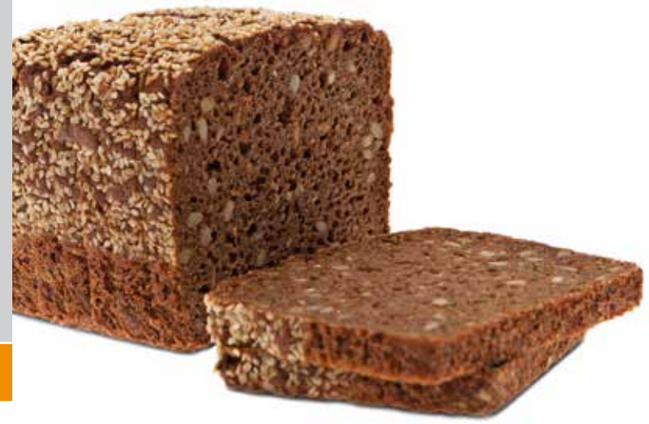
DT
FG
FZ
FK

DT 1 / DT 2 поворотный стол
Упакованные продукты передаются за упаковочной машиной, помещаются в буфер с медленным вращением и транспортируются для ручной приемки. Основной корпус из нержавеющей стали.

Конвейер FG для прямой горизонтальной транспортироки продукции
Ленточный конвейер для аккумуляции продукции перед оборудованием обработки. Благодаря встроенным свободно вращающимся роликам отсутствует обратное давление, даже когда лента полностью занята.

Наклонный транспортер FZ
обеспечивает подачу упакованных изделий на высоту рабочего стола и великолепно подходит для совместного применения с устройствами клипсации пакетов.

FK радиусный транспортер
Устройство транспортировки продуктов между различными единицами оборудования. Конструкция устройства зависит от размеров продукции и расположения оборудования и отличается рабочими длиной и шириной конструкцией рамы из нержавеющей стали, типом транспортного модуля и используемого привода. Доступны различные дополнительные компоненты и функции.



обслуживание

Премиум услуги от GHD Hartmann

- **Круглосуточная поддержка** – с GHD Hartmann Maschinenbau всегда можно связаться для экстренных случаев по номеру: +49 5250 98430
- **Сервис запасных частей** – Мы предлагаем запаснеых части для каждой машины и создаем для вас актуальное предложение Электронная почта: spareparts@ghd.net
- **Осмотр и техническое обслуживание** – послепродажное обслуживание: регулярное внедрение для поддержания эксплуатационной безопасности и доступности. Электронная почта: service@ghd.net
- **Обучение** – Обучение проводится совместно со специалистами наших национальных представительств с целью обеспечения оптимального общения на национальном языке. Электронная почта: service@ghd.net
- **Производство по индивидуальному заказу** – если оригинальные запасные части не сразу доступны со склада, наш превосходно оснащенный производственный отдел всегда готов изготовить специальные детали по заказу клиента в соответствии с оригинальными документами и инструкциями по производству. Свяжитесь с нами с указанием оригинального номера машины по телефону или по электронной почте: spareparts@ghd.net