

GHD HARTMANN international  
Représenté dans plus de 42 pays – voir [www.ghd.net](http://www.ghd.net)



# EMBALLAGE

## SW 40 SOUDEUSE EN L

### Spécifications techniques

Dimensions:	Longueur: environ 2350 mm Largeur: environ 1700 mm Hauteur de la table: environ 2250 mm
Dimensions du produit:	Longueur: jusqu'à 250 - 600 mm Largeur: jusqu'à 200 - 400 mm Hauteur: jusqu'à 60 - 170 mm
Cadence:	20 p / min (selon le produit)
Contrôleur:	Siemens
Variateur de fréquence:	SEW
Pneumatique:	Festo
Alimentation:	400 volts / 50 Hz
Puissance:	4 kW
Air comprimé:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)
Poids:	1100 kg

23 A



› SW 40

**GHD Georg Hartmann  
Maschinenbau GmbH**  
Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Allemagne  
Tél.: +49 (0) 5250.9843-0  
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33  
Site web: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
Courriel: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)

**GHD**  
HARTMANN

**GHD**  
HARTMANN



## SW 40

### Soudeuse en L

L'unité de scellage HARTMANN SW 40 L est idéale pour l'emballage sous film complet de produits individuels ou groupés. Les formats d'emballage variables répondent aux exigences spécifiques du marché et aux conditions liées au produit.

Les emballages sont créés à partir d'un film continu, qui est plié et alimenté transversalement en deux couches à partir d'une bobine. À l'intérieur de la machine, les produits passent entre le film supérieur et le film inférieur séparés. Un dispositif permet d'évacuer l'emballage avant le scellage final. Le film est scellé dans le sens transversal et longitudinal. Le surplus de film séparé est collecté sur le rouleau prévu à cet effet.

Une bonne accessibilité est assurée par de grandes ouvertures de portes et des éléments coulissants ou pivotants. Les dispositifs de réglage sont directement accessibles et permettent une manipulation optimale.

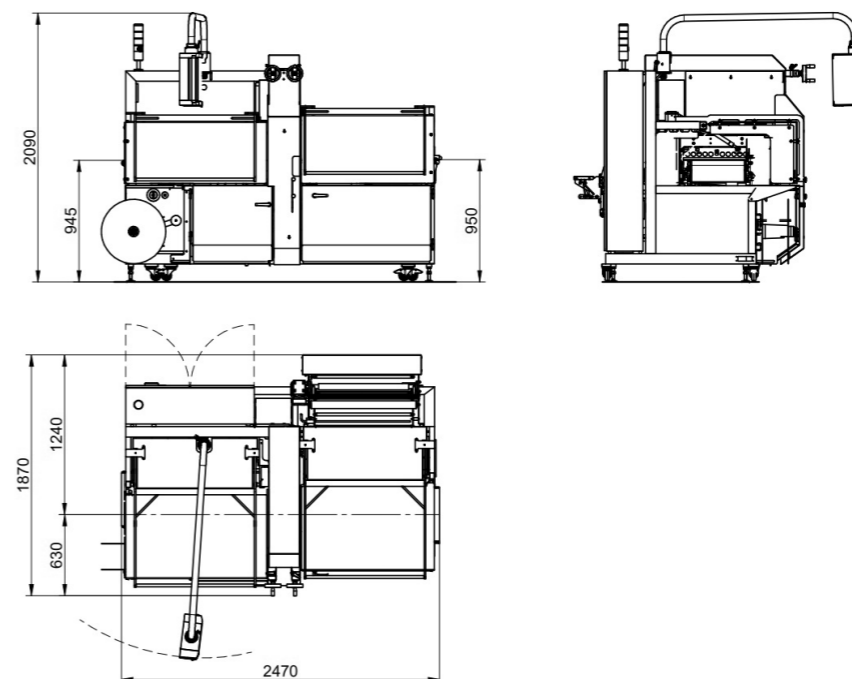


Schéma à titre indicatif.



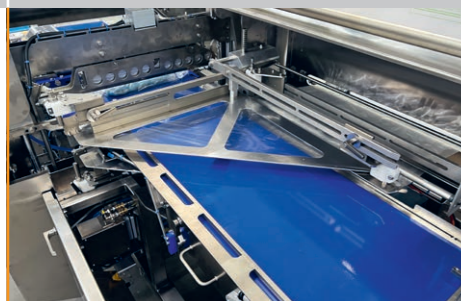
#### Aperçu de la soudeuse en L SW 40

- › Châssis de la machine en acier inoxydable soudé, standard
- › Système d'entraînement du convoyeur à vitesse réglable
- › Bande d'alimentation pouvant être tirée sur le côté pour l'introduction manuelle du film
- › Magasin de film pour une bobine avec position de déroulement réglable manuellement
- › Mode de réglage manuel pour l'insertion du film
- › Unité de scellement longitudinale et transversale, chauffée en permanence et recouverte d'un revêtement antiadhésif
- › Unité de réglage de la barre de scellé transversale, positionnement manuel en hauteur et en largeur
- › L'unité de scellage transversal peut être tirée sur le côté
- › Repliable longitudinalement - accès simplifié pour l'entretien
- › Evacuation du paquet par une lance selon le principe de l'injecteur
- › Bobine d'enroulement pour le dépassement du film coupé, entraînée
- › Panneau de commande, avec support pivotant
- › Commande + écran tactile Siemens



#### Qualité alimentaire

Tous les matériaux en contact avec le produit sont en acier inoxydable ou en plastique approuvé pour le contact alimentaire.



#### Point de réglage central

Tous les réglages pour le changement de produit à l'aide de deux manivelles.



#### Accessibilité facile

Pour l'entretien et la maintenance.



#### Emballage fermé

Evacuation avec principe d'injecteur.

