



TRANCHAGE

SL 50 SELECTRA SLICER



Spécifications techniques

Dimensions:	Longueur:	environ	3180 mm
	Largeur:	environ	1170 mm
	Hauteur:	min.	2700 mm
Dimensions du produit:	Longueur:		160 - 400 mm
	Hauteur:		50-180 mm
Cadence:	environ 4500 pains / h (selon le produit)		
Vitesse des lames ruban:	réglable de 180 à 400 m / min		
Développé lame:	184 inch / approx. 4,7 m		
Contrôleur:	Omron		
Variateur de fréquence:	Hitachi		
Pneumatique:	Festo		
Alimentation:	400 volts / 50 Hz		
Puissance:	6,5 kW		
Air comprimé:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)		
Poids:	1800 kg		

22 A

**GHD Georg Hartmann
Maschinenbau GmbH**
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Allemagne
Tél.: +49 (0) 5250.9843-0
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33
Site web: www.ghd.net
Courriel: info@ghd.net

- › SL 20
- › SL 25
- › SL 30
- › SL 50



SL 50

Trancheuse Verticale Hartmann Selectra

Trancheuse à ruban entièrement automatique pour pain de mie et pain de seigle mélangé. Le processus de tranchage s'effectue via des lames ruban d'une longueur de 184 pouces (environ 4,7 m). Celles-ci sont étirées entre deux tambours chromés durcis. La construction en acier tubulaire autoportant et résistant à la torsion, garantit le bon fonctionnement de la machine. Les portes et les portes aux dimensions généreuses permettent un bon accès de nettoyage, d'entretien, pour le changement rapide des lames et pour le changement des peignes d'épaisseur.

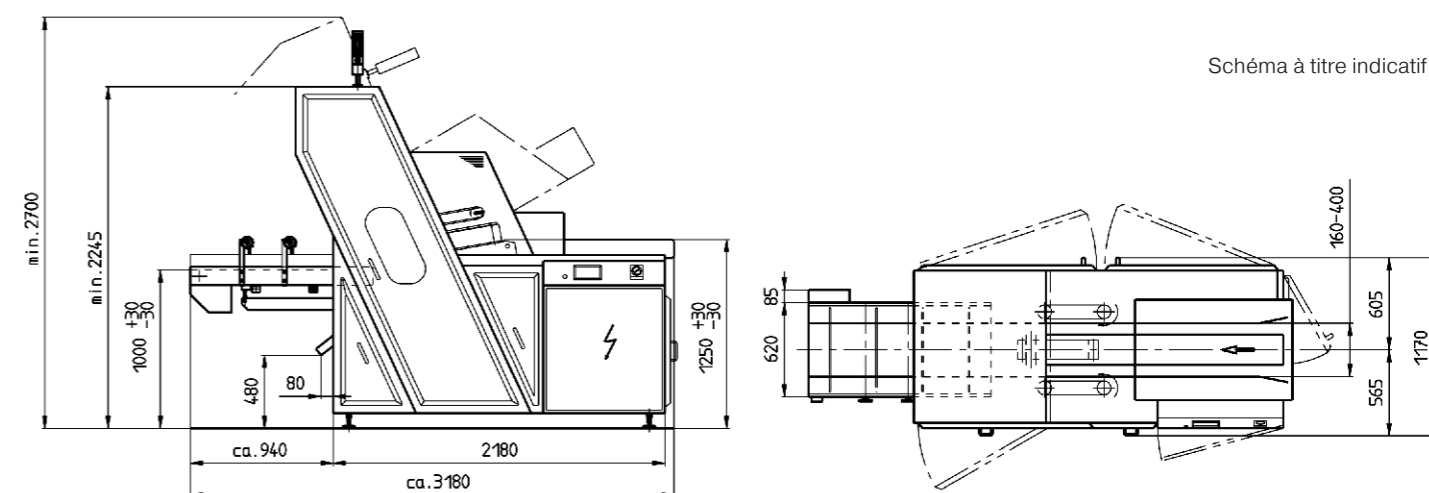


Schéma à titre indicatif.

Présentation du Selectra SL 50

- › Support auto porteur du tambour d'entraînement et du tambour de renvoi
- › Les surfaces chromées durcies des tambours réduisent l'usure des lames ruban
- › Entraînement des lames avec moteur triphasé de 5,5 kW
- › Contrôleur logique programmable
- › Dispositif de tension des lames par régulation automatique de la pression
- › Arrêt de la machine en cas de casse lame
- › Vitesse variable pour l'entrée et la sortie du produit
- › Alimentation en produit composée d'un convoyeur supérieur et inférieur et deux latéraux
- › Zone avant de l'aliment conçue comme une section de stockage accumulée
- › Servomoteurs pour régler la largeur d'ouverture de l'alimentation du produit
- › Ouverture motorisée du capot avant à l'aide d'un vérin de levage
- › Réglage de la géométrie de coupe +/- 15 degrés
- › Fonctionnement intuitif via écran tactile

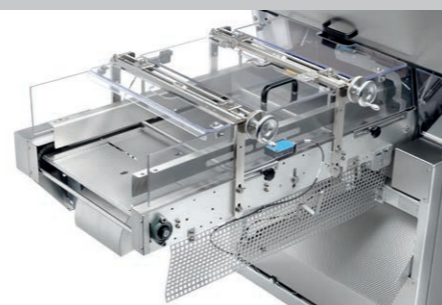
En option:

- › Guides lames supplémentaires (épaisseur tranche de 7 à 20 mm possible)
- › Lubrification lames brevetée sans brouillard d'huile
- › Version en acier inoxydable
- › Différentes finitions hygiéniques
- › Lampes UV pour la désinfection
- › Entraînement des lames avec moteur triphasé de 7,5 kW
- › Entraînement des lames avec moteur triphasé de 11 kW
- › le capot avant peut être déplacé latéralement pour limiter la hauteur



Sortie

Vitesse variable et donc synchronisée avec la machine d'emballage.



Guide Lames

Support auto porteur du tambour permet des changements rapides et un accès optimal pour l'entretien.



En option: unité de huilage

Système d'huilage breveté sans brouillard d'huile pour un huilage précis et précis des lames à ruban.



Huilage réduit des lames à ruban pour le pain mélangé avec jusqu'à 40% de seigle.



Huilage supérieur supplémentaire des lames à ruban pour pain mélangé avec plus de 40% de seigle.

