GHD HARTMANN international

Agences dans plus de 35 pays – voir www.ghd.net

TRANCHAGE

GS 60

TRANCHEUSE À CADRES

Spécifications techniques

Dimensions:	Longueur: Largeur: Hauteur:	2.890 mm 1.100 mm 1.620 mm
Dimensions du produit:	Longueur: Hauteur:	160-400 mm 50-170 mm
Épaisseur de tranche:	à partir de 7 mm	
Cadence:	jusqu'à 3.600 produits / h (selon le produit)	
Longueur lame:	358 mm	
Course tranchage:	77 mm	
Contrôleur:	Omron	
Variateur de fréquence:	Hitachi	
Alimentation:	230/400 volts / 50 Hz	
Puissance:	3,5 kW	
Air comprimé:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Poids:	1.100 kg	

25 A

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
33129 Delbrück, Allemagne

Tél. : +49 (0) 52 50 98 43-0
Fax : +49 (0) 52 50 98 43-33

Site Internet : www.ghd.net
Courrier électronique : info@ghd.net

› GS 60
› GS 60 XL
› GS 60 XXL

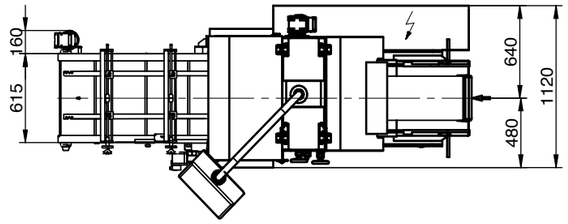
GHD HARTMANN

GHD HARTMANN

GS 60

Trancheuse à cadre

La trancheuse GS 60 est une trancheuse haute performance pour le pain, les produits sucrés, les pains à inclusion commme les fruits confits, les raisins secs. La disposition verticale des lames tranche les produits en tranches parfaitement de la même taille. Le GS 60 est conçu pour un fonctionnement continu. La clef de cette haute performance est un réducteur HARTMANN, qui est équipée d'un graissage spécial. Pour permettre une synchronisation optimale avec la machine d'emballage, le convoyeur de sortieest équipéde son propre moteur sur variateur. En combinaison avec les machines d'emballage HARTMANN, nous proposons une solution globale parfaitement synchronisée avec une flexibilité et une fiabilité de production élevées.



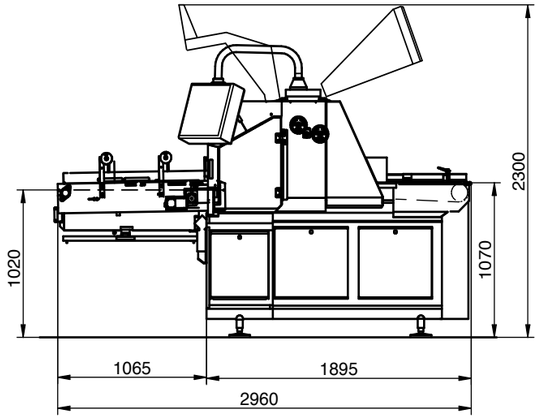


Schéma à titre indicatif.

Vue d'ensemble de la machine de découpe de portail GS 60

- Tranches de pain, produits contenant du sucre, pain aux fruits et aux raisins secs ainsi que pain aux céréales et aux noix
- Disposition verticale à équidistance parfaite des lames
- 4 éléments convoyeurs de l'alimentation du produit maintiennent le produit sur tous les côtés
- L'entrée produit est adaptée à la forme et aux propriétés des produits
- Arrêt de la machine en cas de casse lame
- Vitesse variable indépendante pour l'alimentation du produit, sortie du produit et lames
- Nettoyage rapide grâce à l'alimentation du produit qui peut être repoussée hors de la zone de coupe de 250 mm
- Les cadres lames peut être retiré après avoir desserré un seul écrou par cadre
- Réducteur spécial HARTMANN pour un entraînement silencieux des lames

Afficher
Fonctionnement intuitif via écran tactile.

Cadre de coupe
L'avance ainsi que la vitesse de coupe sont réglables.

En option:

- Guide de séparation pour demi-produits
- Plaques de transfert réglables
- Déflecteur de plaque d'extrémité
- Plaques de guidage à révetement antiadhésif
- Sortie de produit sur bande transporteuse (idéal pour un retrait manuel)
- Épaisseur de tranche à partir de 6 mm
- Course lames spécifiques au produit entre 20-100 mm
- GS 60 XL: largeurs de travail jusqu'à 550 mm
- GS 60 XXL: largeurs de travail jusqu'à 750 mm