



# VERPACKEN

## GBK 240 VERPACKUNGSAUTOMAT

### Technische Daten

Baumaße:	Länge:	ca. 4.700 mm
	Breite:	ca. 1.980 mm
	Tischhöhe:	min. 960 mm
	Höhe:	min. 2.200 mm
Produktabmessungen:	Länge:	100-400 mm
	Breite:	bis 260 mm
	Höhe:	30-170 mm
	(andere Abmessungen auf Anfrage)	
Leistung:	2.400-2.700 Packungen/h	
Anschlusswerte:	400 Volt / 50 Hz	
Anschlussleistung:	4,0 kW	
Luftanschluss:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Gewicht:	1.700 kg	
Verpackungsmaterial:	Vorgefertigte Papierbeutel mit/ohne Sichtfenster Folienbeutel nach Absprache	
SPS Steuerung:	Omron	
Frequenzumrichter:	Hitachi	

#### Mögliche Zusatzausrüstung:

- › Eintakter für stehende Brotscheiben
- › Verarbeitung von portioniertem Brot / Verpacken von gruppiertem Fastfood
- › Automatisches Beutelmagazin
- › Selbstreinigender Vakuumfilter „Jet-Filter“
- › Edelstahl-Ausführung
- › Verschiedene Reinraum-Ausführungen

25 A



#### GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Germany  
Tel: +49 (0) 5250.9843-0  
Fax: +49 (0) 5250.9843-33

Web: www.ghd.net  
E-Mail: info@ghd.net



- › GBK 220
- › GBK 240
- › GBK 420
- › GBK 440

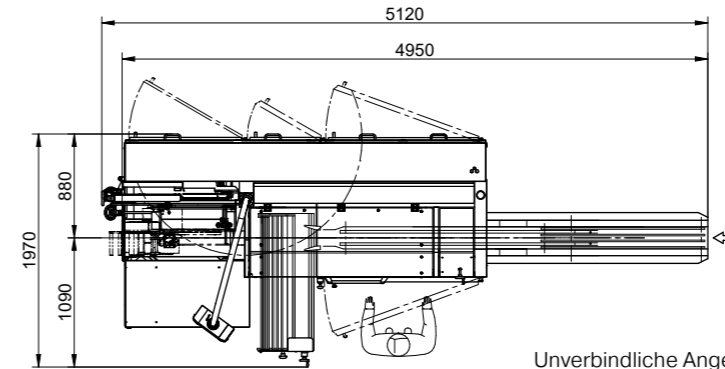
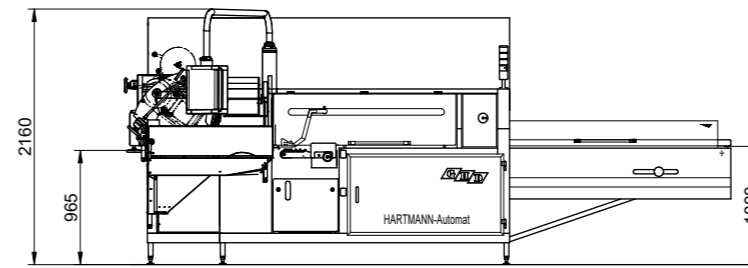




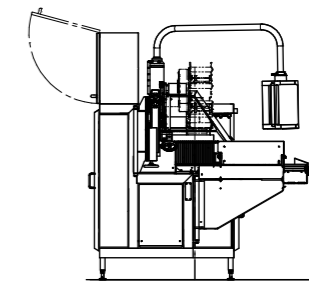
## GBK 240

Der Automat für sichere Wickelverschlüsse.

Der Verpackungsautomat GBK 240 verpackt und verschließt vorgefertigte Beutel aus Papier oder Kunststoff. Der Beutel wird an der Öffnungsseite automatisch zugewickelt und mit einem Papieretikett gesichert und ‚verschlossen‘. Der Verpackungsautomat GBK 240 ist ideal für Ganzbrote und geschnittene Brotlaibe (stehende Scheiben, Toastbrot etc.) und verwendet das Prinzip des Schiebers mit ausgereifter Technik in allen Bereichen. Durch eine konsequente Trennung des Produktarbeitsbereiches vom mechanischen Antrieb wird diese Maschinengeneration auch reinraum-technischen Anforderungen gerecht.



Unverbindliche Angebotszeichnung.



### Verpackungsautomat GBK 240 im Überblick

- › Automatisches Verpacken und Verschließen von Produkten innerhalb eines Automaten
- › Automatisches Beutelmagazin mit Stapelwechsel bei Abzug des letzten Beutels vom Beutelstapel
- › Impulsgesteuerte Beutelvoröffnungs- und Beutelaufblaseeinrichtung
- › Sterilfilter zum Entkeimen der produktberührenden Druckluft
- › Filterkammer mit schraubbaren Filterpatronen vor dem Sauggebläse
- › Beutelansauger (mit Vakuum)
- › Stufenlos höhen- und seitenverstellbare Spreizbleche mit Schnellverschluss
- › Integriertes Industrie-Etikettiersystem
- › Automatische Produktzufuhr für ungeschnittene, geschnittene oder portionierte Brote oder gruppierte Produkte
- › Zur manuellen Beschickung oder in Kombination mit GHD-Hartmann Brotschneidemaschinen

### Der Verpackungsautomat kann wahlweise beschickt werden:

- › **Beschickung ‚Infeed‘** (speziell für ungeschnittene Produkte): Die Produkte werden in Linie durch Mitnehmer zum Verpackungsbereich gefördert.
- › **Beschickung ‚Eintakter‘** (speziell für stehende Scheiben): Die Produkte werden durch Einzugsarme zwischen die Mitnehmer gezogen und zum Verpackungsbereich gefördert.
- › **Beschickung ‚Infeed + Eintakter‘**: Je nach Produktspektrum können beide Eintaktsysteme gewählt werden. So können unterschiedlichste Produkte mit nur einer Maschine verpackt werden.

**Etikettiersystem auf GHD-Support:** Mit Abwickler, Andrücker und Steuergerät.

**Tür innen**  
Immer griffbereit: An der Türinnen-seite werden die Spreizbleche aufbewahrt.

**Automatisches Beutelmagazin „ABM“**  
Der Beutelnachschub kann bei laufender Maschine vorgenommen werden.

**Wickelsystem**  
Patentiertes, automatisches Wickelsystem „Wrapclose“ für Papierbeutel mit und ohne Sichtfenster und andere Verpackungsmaterialien.

**Etikettiergerät**  
Industrie-Etikettiergerät zur Applikation von individuell bedruckten Papieretiketten. Montiert auf gut zugänglichem, bedienungsfreundlichem Mehrachsensupport.

**Optional: Selbstreinigender Vakuumfilter „Jet-Filter“**  
Die Filtereinsätze werden durch zyklische Druckluftstöße gereinigt.

