

GHD HARTMANN internacional

Con representantes en más de 35 países – visite www.ghd.net



CERRADO

EC 101 H

CLIPADORA DE BOLSAS

Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud: aprox. 3.660 mm Anchura: aprox. 1.500 mm Altura: aprox. 1.800 mm Altura de trabajo: aprox. 950 mm
Dimensiones del producto:	Longitud: máx. 400 mm Anchura: máx. 220 mm Altura: máx. 120 mm (para otras dimensiones consultar con GHD Hartmann)
Capacidad:	hasta 60 paquetes / min (dependiendo del producto)
Control:	Omron
Variador de frecuencia:	Hitachi
Voltaje:	230/400 voltios / 50 Hz
Potencia necesaria:	2 kW
Aire comprimido:	mín. 6 bar (ISO 8573-1)
Peso:	700 kg

Opcionales disponibles:

- › Impresora de transferencia térmica „HPD“ para impresión sobre el cierre
- › Posibilidad de cierre de bolsas mediante termosellado o aplicación de cinta adhesiva
- › Dispensador de etiquetas

25 A



GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Alemania

Teléfono: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33

Sitio web: www.ghd.net
Correo electrónico: info@ghd.net

GHD
HARTMANN

- › EC 101 H
- › EC 101 HS
- › EC 101 IS
- › EC 101 KS
- › EC 104
- › EC 108 SV
- › EC 110
- › EC 130
- › EC 135
- › EC 140
- › EC 140 S
- › EC 150 V
- › EC 155

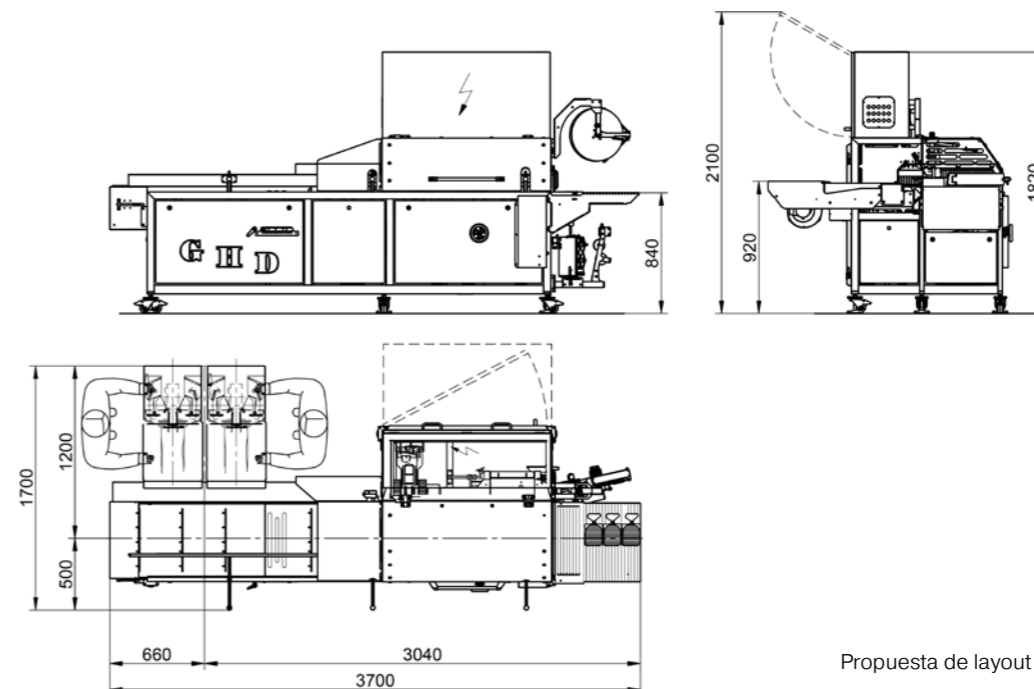
GHD
HARTMANN

EC 101 H

Clipadora de bolsas



Esta envasadora consta de dos mesas de inflado de bolsas y un dispositivo de cierre horizontal dispuestos en ángulo recto. Las ruedas y el diseño compacto hacen que esta selladora sea flexible y pueda utilizarse en cualquier lugar. Con sólo abrir las puertas de la máquina, se puede acceder directamente a todos los elementos de accionamiento. Las bolsas se abren con las mesas de inflado de bolsas. Los diferentes productos, como los panes enteros o en rodajas, pueden introducirse fácilmente a mano y colocarse en la cinta portadora de productos colocada transversalmente. Las bolsas llenas se transportan automáticamente a la estación de sellado y se alinean para garantizar un resultado de envasado óptimo. Un dispositivo de vacío integrado aspira el exceso de aire de la bolsa antes de sellarla.



Propuesta de layout no vinculante.



◀ **EC 101 H + GS 60**
El equipo EC 101 H resulta ideal para su combinación con cualquiera de las rebanadoras la serie SL o GS de Hartmann.

Rollo de material de cierre con
 > de alimentación Rollo de revista de fácil acceso para cerrar material.
 > Extensión opcional con una impresora HPD



Aplausos giratorios para alisar las bolsas de producto y la estación de recorte al vacío
El aplauso alinea las bolsas antes de cerrarlas. El dispositivo de vacío aspira el exceso de aire de la bolsa.



Doble mesa de soplado
El equipo cuenta con dos mesas de soplado de bolsas para facilitar el embolsado manual del producto.



Opcional: cierre a prueba de manipulaciones

- > perforar y sellar el volante
- > versión de una o dos filas



Opcional: impresora HPD

Impresora de transferencia térmica HPD para impresión de fecha/lote sobre el propio cierre.

