



FERMETURE

EC 101 HS MACHINE DE CLIPSAGE

Spécifications techniques

Dimensions:	Longueur: environ 1930 mm	Largeur: environ 1355 mm	Hauteur: environ 950 mm	Hauteur de travail: environ 950 mm
Dimensions du produit:	Longueur: 160-400 mm	Largeur: 100-180 mm	Hauteur: 50-120 mm	
Sortie:	jusqu'à 40 packs / min (selon le produit)			
Contrôleur:	Omron			
Variateur de fréquence:	Hitachi			
Alimentation:	400 volts / 50 Hz			
Puissance:	2 kW			
Connexion d'air:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)			
Poids:	350 kg			

Équipement supplémentaire possible:

- › Imprimante «HPD» pour l'impression sur clip

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Allemagne

Tél.: +49 (0) 5250.9843-0
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33

Site web: www.ghd.net
Courriel: info@ghd.net



22 A



- › EC 101 H
- › EC 101 HS
- › EC 101 IS
- › EC 101 KS
- › EC 104
- › EC 108 SV
- › EC 130
- › EC 135
- › EC 140
- › EC 140 S
- › EC 150 V
- › EC 155



EC 101 HS

Machine de Clipsage



Une table de gonflage de sachet préformé, pour introduction manuelle des produits. Divers produits pains entiers, pains tranchés. Après introduction dans le sachet, il est placé sur le convoyeur transversal. Les brosses alignent les sachets remplis pour permettre un résultat d'emballage optimal. Ils sont automatiquement transportés vers la station de clipsage. L'aspiration élimine l'excès d'air du sac avant clipsage. Les roues et la conception compacte rendent la machine mobile et flexible. Les éléments d'entraînement sont accessibles en ouvrant les portes de la machine.

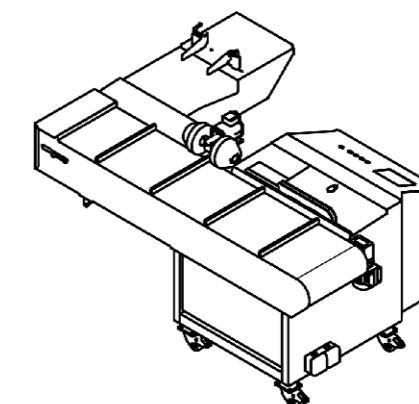
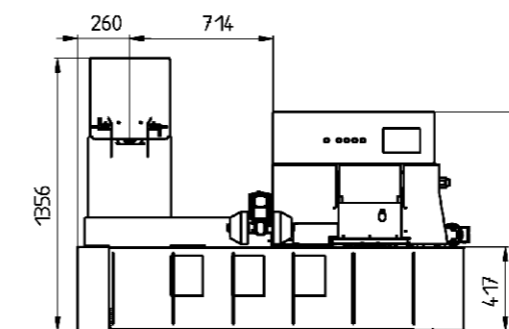
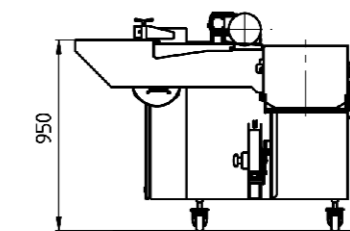
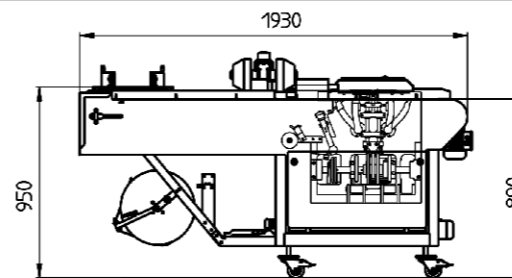


Schéma à titre indicatif.



La machine d'emballage EC 101 HS peut être facilement déplacée et positionnée dans la zone de travail souhaitée, en particulier derrière les machines de découpe Hartmann.



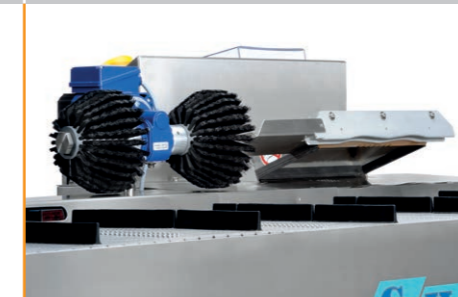
Table de gonflage ergonomique
Table de gonflage pour l'ouverture des sacs. Le pain entier ou les pains tranchés peuvent être facilement apportés à la main.



Panneau de commande
Fonctionnement intuitif via un écran tactile compact.



Station de brosses et fermeture par vacuum
 > Les brosses alignent le produit.
 > L'appareil à vide aspire l'excès d'air du sac.



En option: dispositif d'impression
Imprimante à ruban "HPD" pour l'impression sur clip.

