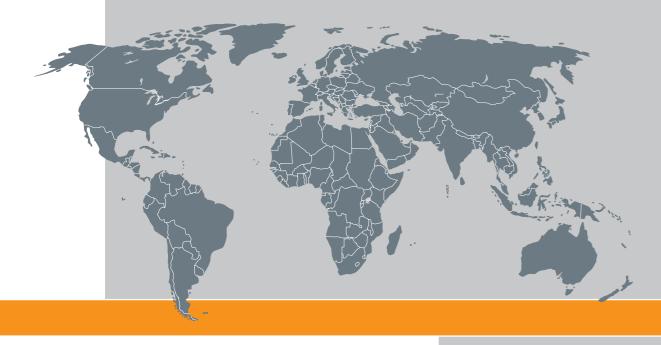
GHD HARTMANN internacional

Con representantes en más de 35 países – visite www.ghd.net



Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud: Anchura: Altura:	aprox. 3180 mm aprox. 1170 mm min. 2700 mm
Dimensiones de producto:	Longitud: Altura:	160-400 mm 50-180 mm
Capacidad:	hasta 4500 barras / min (dependiendo de las características del producto)	
Velocidad de la banda de corte:	max. 400 m / min (ajustable)	
Longitud de la banda de corte:	184 " / aprox. 4675 mm	
Controlador:	Omron	
Variador de frecuencia:	Hitachi	
Sistema neumático:	Festo	
Alimentación eléctrica:	230/400 Volt / 50 Hz	
Potencia requerida:	6.5 kW	
Aire comprimido:	min. 6.0 bar (ISO 8573-1)	
Peso del equipo:	1800 kg	

REBANADO

SL 50
REBANADORA DE BANDA

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24 D-33129 Delbrück, Alemania

Tel: +49 (0)5250.9843-0 Fax: +49 (0)5250.9843-33

Web: www.ghd.net E-mail: info@ghd.net



> SL 20 > SL 25 > SL 30 > SL 50





SL 50 Rebanadora de Banda

Rebanadora de banda totalmente automática para todo tipo de panes (molde, hogazas, cereales, etc.). El corte se lleva a cabo mediante cuchillas de alto rendimiento de 184 pulgadas (aprox. 4.7 m) soportadas sobre dos tambores cilindricos cromados.

El bastidor de acero lacado resistente a deformaciones asegura un perfecto rendimiento durante la operación de rebanado Las amplias dimensiones de las puertas y cubiertas posibilitan un buen acceso para la limpieza y el mantenimiento, garantizando además un rápido cambio de cuchillas.



Cinta de salida

Velocidad de cinta ajustable, con posibilidad de sincronización con embolsadora/envasadora.



Guías de cuchillas

Los tambores auto-soportados permiten un fácil cambio de cuchillas y acceso para mantenimiento.



Resumen de las características del equipo SL 50

Suspensión auto-soportada de ambos tambores cilíndricos (superior e inferior)

ca.3180

- El cromado de la superficie de ambos tambores previene contra el desgaste prematuro de las cuchillas
- > Accionamiento de las cuchillas mediante motor trifásico de 5,5 kW
- Dispositivo neumático para el tensionado de cuchillas
- > Posibilidad de ajuste del ángulo de corte ± 15°
- > Parada del equipo en caso de ruptura de cuchillas
- > Velocidad de entrada y salida de producto ajustable gracias a un motor paso a paso
- Alimentación de producto controlada por cintas superior, inferior y laterales
- Panel frontal de apertura mediante cilindro motorizado
- > Cintas laterales de alimentación motorizadas de anchura ajustable
- Panel de control provisto de pantalla táctil de manejo sencillo e intuitivo

Opcional:

- > Grosores de rebanado disponibles entre 7 y 20 mm
- Sistema patentado de lubricación sin pulverización

Propuesta de layout no vinculante.

- Desplazamiento lateral del panel frontal para su apertura, para reducir los requerimientos de altura
- > Versión en acero inoxidable
- Diseño para instalación en sala blanca
- Motor trifásico para accionamiento de cuchillas de hasta 11 kW
- > Emisor UV para esterilización de las cuchillas

Opcional: sistema de lubricación

ca.940

min.2700







