



ENVASADO

GBK 220 EMBOLSADORA

Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud:	aprox. 4990 mm
	Anchura:	aprox. 2010 mm
	Altura total:	aprox. 955 mm
	Altura de trabajo:	aprox. 2080 mm

Dimensiones de producto:	Longitud:	100-400 mm
	Anchura:	máx. 260 mm
	Altura:	30-170 mm
	(otras dimensiones disponibles bajo petición)	

Capacidad:	30-45 paquetes / min (dependiendo de la longitud y tipo del producto)
------------	--

Alimentación eléctrica:	230/400 Volt / 50 Hz
-------------------------	----------------------

Potencia requerida:	4.0 kW
---------------------	--------

Aire comprimido:	min. 6.0 bar (ISO 8573-1)
------------------	---------------------------

Peso:	1700 kg
-------	---------

Material bolsas:	PE/PP o papel
------------------	---------------

PLC:	Omron
------	-------

Variador de frecuencia:	Hitachi
-------------------------	---------

Opcionales disponibles:

- › Impresora transferencia térmica HPD para impresión sobre banda de clip
- › Cinta de salida temporizada
- › Módulo de cambio automático de bolsas
- › Filtro de vacío con auto-limpieza "Jet filter"
- › Doble porta bobina de banda de clip
- › Ejecución en acero inoxidable
- › Diseño para instalación en sala blanca

17A



› GBK 220

› GBK 420

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Alemania

Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33

Web: www.ghd.net
E-mail: info@ghd.net

GHD
HARTMANN

GHD
HARTMANN

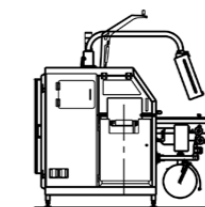
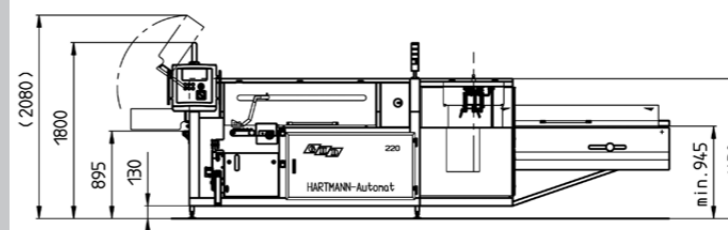
GBK 220

Envasadora para productos de panadería en bolsas preformadas

La GBK 220 es una máquina envasadora ideal para panes enteros y pan rebanado (rebanadas en posición vertical, pan tostado, etc.). El sistema de empuje y vacío desarrollado por HARTMANN se ha confirmado como la solución más eficaz para el procesamiento de este tipo de productos.

La consolidada tecnología empleada en estas máquinas automáticas garantiza un envasado óptimo tanto en bolsas de plástico como en bolsas de papel con cierre por medio de clip metálico o mediante otras opciones.

Gracias a la completa separación del área del procesamiento del producto y las áreas mecánicas, estas máquinas también cumplen con todas las expectativas relacionadas con la higiene su uso en salas blancas.



Propuesta de layout no vinculante.



Posibilidad de alimentación a la embolsadora mediante cualquiera de los siguientes sistemas

- ▶ **Alimentación en línea** (diseñado para productos no rebanados): Los productos son trasladados mediante empujadores a la zona de embolsado.
- ▶ **Alimentación lateral** (diseñado para transportar panes rebanados): Los productos son introducidos en la cadena mediante brazos empujadores y trasladados mediante empujadores a la zona de embolsado.
- ▶ **En línea + lateral:** Permite embolsar una gran variedad de productos seleccionando el sistema que mejor se adapte a cada uno de ellos.

Resumen de las características del equipo GBK 220

- ▶ Parada del equipo en caso de falta de bolsas
- ▶ Unidad de pre-apertura e inflado de la bolsa controlada por pulsos.
- ▶ Unidad de apertura de bolsas mediante vacío
- ▶ Filtro de cartucho para esterilización del aire que vaya a entrar en contacto con el producto
- ▶ Empujador de producto con vacío incorporado para extracción de aire de la bolsa
- ▶ Abridores de bolsas fácilmente ajustables en anchura y altura
- ▶ Cambio de mazo de bolsas semiautomático
- ▶ Módulo de cerrado mediante clip metálico
- ▶ Porta bobinas para banda de film con auto detección de final de rollo



◀ En combinación con el sistema de carga automática AL 50, es posible transportar y envasar productos tales como pan de hamburguesa y perritos.



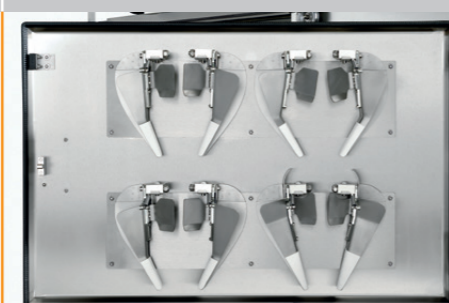
Brazo empujador

Empujador de producto con vacío incorporado para extracción de aire de la bolsa previo a su cerrado.



Siempre a mano

Posibilidad de guardar diferentes sets de abridores de bolsa en el interior de los paneles del equipo.



Opcional: Cinta de salida

Cinta de salida temporizada que permite un cuidadoso y eficiente transporte de los productos embolsados y cerrados fuera del equipo.



Opcional: Reposición automática del mazo de bolsas

Evite paradas innecesarias con el sistema de cambio automático de bolsas "ABM".



Opcional: Filtro de vacío con auto-limpieza "Jet filter"

Mediante aplicación cíclica de chorros de aire comprimido sobre su superficie.



Opcional: Impresión sobre banda de clip

Impresora de transferencia térmica "HPD" para impresión de fecha/lote sobre la banda de clip.

