

GHD HARTMANN internacional

Con representantes en más de 35 países – visite [www.ghd.net](http://www.ghd.net)



# CLIPADO

## EC 104 CLIPADORA

### Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud: aprox. 1405 mm
	Anchura: aprox. 975 mm
	Altura total: aprox. 1270 mm
	Altura de trabajo: aprox. 850+70 mm
Dimensiones de producto:	Longitud: 100-600 mm
	Anchura: 50-180 mm
	Altura total: máx. 130 mm
	(otras dimensiones bajo petición)
Capacidad:	hasta 40 paquetes / min (dependiendo de la longitud del producto)
Controlador:	Omron
Variador de frecuencia:	Hitachi
Alimentación eléctrica:	230/400 Volt / 50 Hz
Potencia requerida:	1.0 kW
Aire comprimido:	min. 6.0 bar (ISO 8573-1)
Peso del equipo:	250 kg

#### Opcionales disponibles:

- › Impresora transferencia térmica HPD para impresión sobre banda de clip
- › Mesa de soplado de bolsas para alimentación manual del producto

17 A



#### GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Alemania

Tel: +49 (0) 5250.9843-0  
Fax: +49 (0) 5250.9843-33

Web: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
E-mail: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)

**GHD**  
HARTMANN

- › EC 101 H
- › EC 101 HS
- › EC 101 IS
- › EC 101 KS
- › EC 104
- › EC 108
- › EC 130
- › EC 135
- › EC 140
- › EC 140 S
- › EC 150 V

**GHD**  
HARTMANN

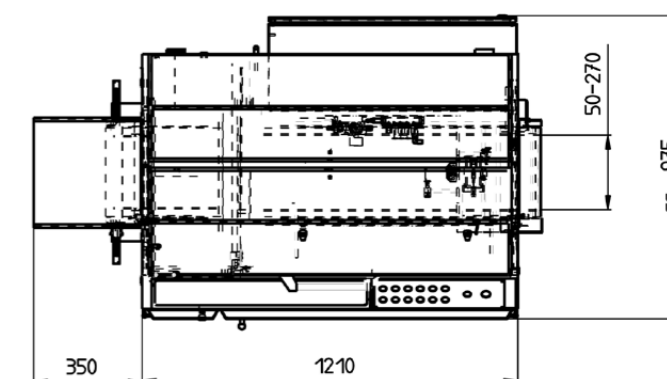
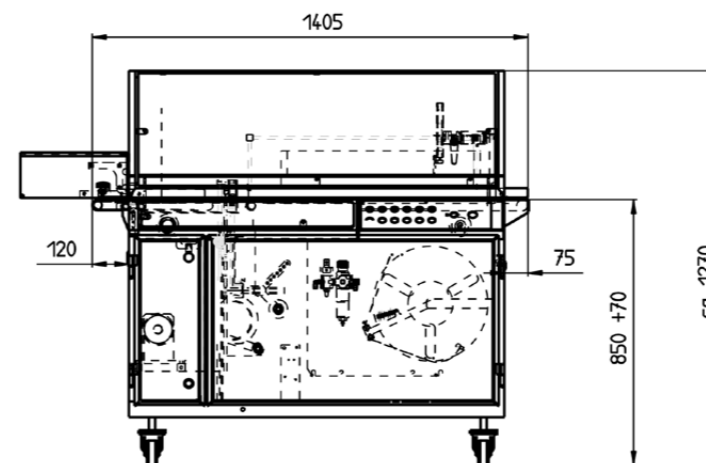


## EC 104 Clipadora

El equipo EC 104 ha sido especialmente diseñado para el cerrado mediante clip metálico de bolsas provenientes de una envasadora flowpack horizontal. Dichas bolsas pueden contener producto a granel o en bandeja. El diseño del equipo permite una configuración en línea con la envasadora, sin necesidad de sincronización con la misma, al funcionar por un sistema de pulsos y disponer de motorización propia.

La clipadora EC 104 está equipada con elementos de alimentación y descarga del producto que proporcionan un tratamiento cuidadoso del producto. Las cintas de transporte están fabricadas en material de alta resistencia y están dotadas de velocidad variable.

El equipo se encuentra montado sobre un bastidor con ruedas que permite su traslado a otros puntos de la planta, aumentando de esta forma la flexibilidad en la operación.



Propuesta de layout no vinculante.



**Opcional: Mesa de soplado de bolsas ergonómica para alimentación manual**  
La integración de una mesa de soplado de bolsas permite la alimentación manual al equipo.



**Opcional: Impresora HPD**  
Impresora transferencia térmica HPD para impresión de fecha/lote sobre el propio cierre.

