

1) Beutelbreite:


Produkt Durchmesser "D" x Pi : 2 + 30mm  
 Bsp.  $\varnothing 100 \times 3,14 : 2 + 30\text{mm} = \underline{187\text{mm}}$

2) Höhe der Bodenfalte:

Produkt Durchmesser "D" : 2 - 5mm  
 Bsp.  $\varnothing 100 : 2 - 5\text{mm} = \underline{45\text{mm}}$

3) Beutellänge:

Produktlänge "L" + (Produkt Durchmesser "D" : 2) + 60mm  
 Bsp.  $250\text{mm} + (\varnothing 100 : 2) + 60\text{mm} = \underline{360\text{mm}}$

Verwendungsbereich: GBK / VS		Halbzeug, Werkstoff: PE, PP	Folienstärke min. 35my
Bearb.	Datum	Name	
Gepr.	30.03.11	Schulz	
 Verpackungsautomaten Schwalbenweg 24-33129 Delbrück Telefon 05250/9843-0		<b>Berechnungsformel          Folienbeutel</b>	
		Zeichnungsnummer: <b>OF-057.1</b>	Blatt BI
Urspr:	Ers für:	Ers durch:	